



Manual del propietario de PL1801



Manual del propietario de PL1801H y PL1801V

A partir del núm. de serie: 010419001
N.º de patente de EE. UU. 6892821

Instrucciones originales

IMPORTANTE - LÉASE DETENIDAMENTE ANTES DEL USO Y CONSÉRVESE PARA LA CONSULTA FUTURA

Índice

Especificaciones	3
Uso previsto	3
Etiquetas.....	4
Controles del regulador de gases	5
Lista de control de embalaje.....	5
Montaje inicial de la máquina.....	6
Funcionamiento	6-7
Mantenimiento	7-17
Resolución de problemas	18
Lista de repuestos	19
Información de garantía.....	19
Ilustraciones y listas de piezas.....	20-23

Especificaciones

	PL1801V	PL1801H
Motor:	B&S VANGUARD 5.5HP w/6:1	HONDA GX120 con reductor
Modelo de motor n.º	13L1520125F8	GX120U1HX2
Capacidad de combustible del motor	3,0 qt. (2,84 L)	2,1 qt. (2 L)
Capacidad de aceite del motor	0,66 qt. (0,62 L)	0,59 qt. (0,56 L)
Peso unitario total	242 lb (109,8 kg)	237 lb (107,5 kg)
Longitud	57" (1,45 m)	57" (1,45 m)
Anchura	24" (0,61 m)	24" (0,61 m)
Altura	40" (1 m)	40" (1 m)
Inclinación de funcionamiento máxima	15°	15°

Uso previsto

AIREADOR

Esta máquina está concebida para airear zonas de césped consolidadas y grandes áreas cubiertas de hierba. La máquina no debe utilizarse para fines distintos a los arriba indicados.

¡NO OPERE LA MÁQUINA SI SE PRODUCEN VIBRACIONES EXCESIVAS!

Si se producen vibraciones excesivas, apague el motor inmediatamente y observe si el carrete está dañado o desgastado, si el cojinete del carrete o el motor están flojos o si hay residuos depositados. Para eliminar los residuos de la máquina, consulte la sección de resolución de problemas específicos de la máquina. Nota: Consulte en la lista de piezas las especificaciones de par de apriete correcto de tornillos.

MANIPULACIÓN Y TRANSPORTE

Recurra siempre a dos o más personas para levantar estas máquinas. Levante la sujeción a ambos lados de la máquina, utilizando las asas y el bastidor. Asegúrela en su lugar durante el transporte. Consulte las especificaciones para el peso de la unidad.



Por seguridad, use guantes cuando la levante.

  Nunca levante ninguna máquina mientras el motor esté en marcha.

Etiquetas de advertencia

Las etiquetas que se muestran a continuación están fijadas en su aireador BILLY GOAT®. Si está dañada o falta cualquier etiqueta, sustitúyala antes de operar este equipo. Los números de artículo de la lista de piezas ilustrada y los números de piezas se proporcionan para facilitar el pedido de etiquetas de repuesto. La posición correcta para cada etiqueta se puede determinar consultando la figura y los números de artículo mostrados.



Fig. 1
PELIGRO - MANTENER
ALEJADOS PIES Y
MANOS
Ref. 440424



Fig. 2
ETIQUETA PUNTO DE
PINCHAZO PL
Ref. 100355



Fig. 3
ADHESIVO, ADVERTENCIA, MANO
EN CORREA, ING. SOLO
Ref. 5103184



Fig. 4
ETIQUETA INST AIREACIÓN PL

Etiquetas de instrucciones

PULL TO ENGAGE TINES
JALE HACIA ARRIBA PARA ENGRANAR LOS DIENTES

100356

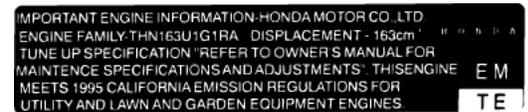
Fig. 5
ETIQUETA ENGRANE DE DIENTES PL

FORWARD TO LOWER TINES
BACK TO RAISE TINES
AVANCE PARA BAJAR LOS DIENTES

100357

Fig. 6
ETIQUETA DIENTES INFERIORES PL

Etiquetas del motor - Honda

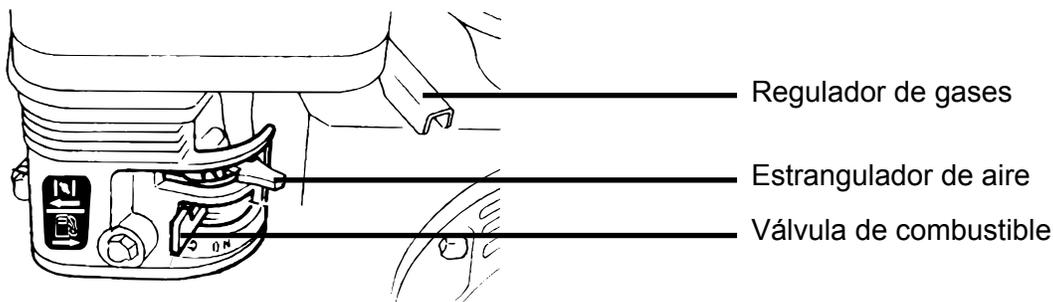


Etiquetas del motor - Vanguard



THIS ENGINE EQUIPPED WITH A
LOW OIL SENSOR. IF ENGINE WILL
NOT START, CHECK OIL LEVEL.

Controles del regulador de gases-Honda



Controles de regulador de gases-Vanguard



Palanca de ajuste para estrangular al arrancar en frío



Palanca de ajuste para dictar la velocidad del motor. Para detener el motor, mover la palanca completamente a la izquierda.

Lista de control de embalaje

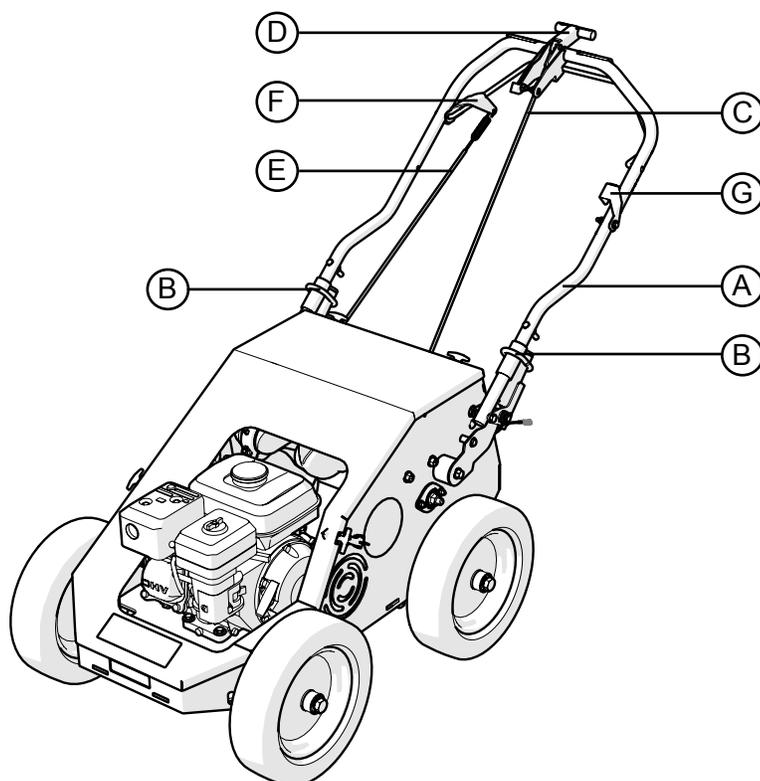
Su aireador Billy Goat se suministra de fábrica en una caja de cartón, completamente montado, con los cables sueltos.

 **LEA** todas las instrucciones de seguridad antes de montar la unidad.
TENGA PRECAUCIÓN al sacar la unidad de su caja o jaula.

 **INTRODUZCA ACEITE EN EL MOTOR ANTES DE ARRANCARLO.**

Cuadro de lista de control de piezas

- Manual del operador (382510)
- Manual del motor (Honda o Briggs and Stratton)



Montaje inicial de la máquina

Consulte la Figura X en el apartado Lista de control de embalaje para identificar las piezas en el montaje inicial de la máquina.

1. **DESPLIEGUE** el mango superior (A, Figura X) y deslice los ojales de bloqueo del mango (B, Figura X) a su posición para asegurar el mango superior con el inferior.
2. **ACOPLE** el cable de elevación de dientes (C, Figura X) a la palanca de dientes (D, Figura X) en el centro del mango insertando el pasador. A continuación, fije el cable de gancho (E, Figura X) en el gancho (F, Figura X). Compruebe que los cables funcionan correctamente antes de su uso y que no se atascan.
3. **CONTROLE** el nivel de aceite del motor y rellene hasta el nivel adecuado. Controle también el aceite en el depósito del reductor de engranaje y rellene si es necesario. Consulte el manual del propietario del motor para conocer el tipo y la cantidad de aceite que debe emplearse.
4. **CONECTE** el cable de la bujía. Fije el interruptor de parada del motor (G, Figura X) en la posición ON.

Funcionamiento

ARRANQUE DEL MOTOR

Consulte las instrucciones del fabricante del motor para conocer el tipo y la cantidad de aceite y gasolina empleados. El motor debe estar nivelado al controlar y cargar aceite y gasolina.

VELOCIDAD DEL MOTOR: Se controla mediante palanca en el motor. En condiciones normales, opera con la velocidad mínima del regulador de gases para ejecutar su tarea.

ON/OFF: Ponga el interruptor on/off en ON.

VÁLVULA DE COMBUSTIBLE: Mueva la válvula a la posición "ON". (Honda: está situada por debajo del filtro de aire en el motor.)

ESTRANGULADOR DE AIRE: Aplique el estrangulador de aire para arrancar un motor frío. (Honda: está situado por debajo del filtro de aire en el motor.)

REGULADOR DE GASES: Mueva la palanca de control de gases en el motor a la posición rápida. Tire del cable de arranque para arrancar el motor. **Si su unidad no arranca, consulte la sección de resolución de problemas en el manual del operador y consulte también el manual del motor.** Nota: Los motores Honda están equipados con un sensor de bajo nivel de aceite para evitar daños al motor. Cuando detecta un nivel bajo de aceite (p. ej. la unidad está funcionando o situada en una pendiente pronunciada), el motor se apaga. El estado de nivel bajo de aceite se debe corregir antes de poder volver a arrancar el motor. Consulte el manual del propietario del motor para obtener más información.

OPERACIÓN DE AIREACIÓN

Nota: Nunca estacione esta unidad en una pendiente de ningún tipo. Mantenga los dientes en posición elevada al estacionar la unidad.

ELEVACIÓN/DESCENSO DE DIENTES: Los dientes se elevan o descienden en el suelo accionando la palanca de acoplamiento de dientes en el mango superior. La penetración de los dientes depende en gran medida de la preparación de la superficie. LEA el apartado de funcionamiento al completo antes de airear.

ACOPLAR DIENTES: Con el aireador en el área de trabajo, baje los dientes soltando la palanca central del mango. Cuando la palanca está en la posición de avance, tire hacia arriba del gancho para acoplar los dientes.

AIREAR: Empuje la máquina con los dientes acoplados. **NOTA:** En temperaturas frías, acople los dientes en la posición elevada durante dos minutos para calentar la grasa de las levas. Para una penetración máxima de los dientes, aplique presión hacia abajo en el mango.

Funcionamiento

GIRO: Al final de una pasada de aireación, suelte el gancho y levante los dientes del suelo. A continuación, recolocque la unidad para otra pasada y baje los dientes para comenzar otra pasada.

TRANSPORTE: Asegúrese de levantar los dientes del suelo (soltando el gancho y luego levantando los dientes con la palanca central) antes de transportarlos fuera del área de trabajo.

CONSEJOS

SEGAR: Corte el césped a su altura de corte normal.

REGAR: Para un rendimiento óptimo y la máxima penetración de los dientes, el césped se debería regar a fondo el día anterior a la aireación.

INSPECCIONAR: Controle el césped antes de comenzar el trabajo. Quite todas las piedras, alambres, cordones y otros objetos que puedan entrañar un peligro durante el trabajo antes de comenzar.

IDENTIFICAR: Marque todos los objetos fijos que deben evitarse durante el trabajo como, por ejemplo, cabezales de aspersores, válvulas de agua, cables enterrados o fijaciones de tendedores, etc.

PENDIENTES: No opere el aireador en pendientes pronunciadas (mayor que 15 15°). Tenga mucho cuidado al operar el aireador en cualquier superficie inclinada. Para áreas menos inclinadas opere la unidad, subiendo y bajando a un ángulo de 45° con respecto a la pendiente en lugar de hacerlo en línea recta. Una operación prolongada en pendientes pronunciadas puede ocasionar daños al motor.

Mantenimiento

MANTENIMIENTO PERIÓDICO

El mantenimiento periódico debe realizarse en los siguientes intervalos:

Operación de mantenimiento	Cada uso	Cada 10 h	Cada 50 h	Cada 100 h
Inspeccionar en busca de piezas flojas, gastadas o dañadas	•			
Comprobar el aceite del motor*	•			
Limpiar los residuos de la unidad y los dientes	•			
Engrasar los rodamientos de levas		•		
Controlar el desgaste de la correa			•	
Sustituir los casquillos de los dientes				•
Engrasar cojinetes de ejes				•

*El motor debe estar nivelado al controlar o cargar aceite. Consulte en el manual de su motor Honda o Briggs and Stratton los procedimientos correctos de mantenimiento del motor.

Mantenimiento

PROCEDIMIENTOS DE MANTENIMIENTO COMUNES

Nota: Consulte en la *Figura B* las herramientas necesarias para los procedimientos de mantenimiento comunes indicados en este apartado.



Figura B

Identificación de letras	Herramienta
A	Llave de impacto
B	Vaso de 1/2"
C	Vaso de 9/16"
D	Llave de 1/2"
E	Llave de 9/16"
F	Llave Allen de 1/8"
G	Llave Allen curvada de 1/4"
H	Alicates

AJUSTE DE LA TENSIÓN DE LA CORREA

1. Afloje los pernos de montaje del motor y luego deslícelo para aplicar o aliviar la tensión de la correa.

Nota: Deslizar el motor hacia adelante (lejos del operador) aumenta la tensión de la correa. Deslizar el motor hacia atrás (hacia el operador) alivia la tensión. Controle y ajuste la tensión de la correa después de las 10 primeras horas de uso.

SUSTITUCIÓN DE LA CORREA DE TRANSMISIÓN

1. Baje los dientes de la unidad PL1801 y retire su cubierta. Use sus manos para tirar hacia abajo de los pasadores de goma (4 pasadores en total; 2 en la parte trasera de la máquina, 1 en cada lado de la máquina). Véase en la *Figura C* la posición asegurada y en la *Figura D* la posición no asegurada.



Figura C

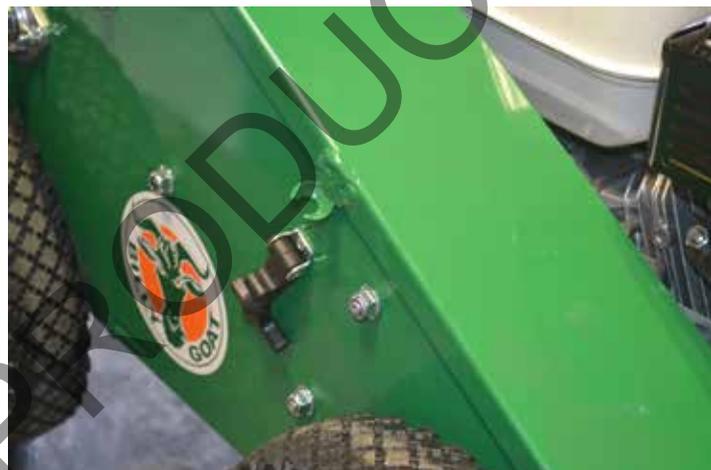


Figura D

2. Localice el resorte ondulado fijado al eje de dientes y el cojinete de soporte interno. Véase la Figura E. Afloje los tornillos de fijación con una llave Allen de 1/8". Comprima el resorte ondulado presionando contra la placa final del eje de dientes. Una vez comprimido el resorte ondulado, reapriete los tornillos de fijación. Esto le permitirá mover más fácilmente el eje de dientes para quitar la correa de transmisión antigua o desgastada. Véase la figura F.

Nota: Si faltan tornillos de fijación, utilice un perno de 0,250"-28.



Figura E



Figura F

Mantenimiento

3. Suelte los cojinetes de soporte internos en cada lado del eje de dientes. Al mismo tiempo, utilice la llave de impacto dotada del vaso de 9/16" y la llave de 9/16" para retirar la tornillería de cada cojinete de soporte. Consulte las Figuras G-J. Tenga en cuenta el gran peso del eje de dientes.



Figura G



Figura H



Figura I



Figura J

4. Utilice la llave Allen curvada de 1/4" para retirar el perno de guía de correa superior. No retire el perno de guía de correa inferior. Véase la Figura K. Observe cómo está colocada la correa alrededor de las poleas de la máquina.



Figura K

Mantenimiento

5. Retire la correa rota o desgastada. Levante el eje de dientes para poder sacar completamente la correa. Véase la figura L.



Figura L

6. Enrolle la nueva correa alrededor de la polea de transmisión en el eje de dientes y vuelva a instalar el eje de dientes en la máquina. Véase la Figura M. Asegúrese de que la nueva correa esté colocada correctamente alrededor de las poleas. Véanse las figuras N y O.



Figura M



Figura N



Figura O

6. Siga los pasos 1-4 en orden inverso para volver a fijar el perno de guía de correa superior, el eje de dientes y la cubierta.

SUSTITUCIÓN DEL CABLE DEL EMBRAGUE

1. Retire la cubierta de la máquina PL1801. Consulte el paso 1 del apartado "SUSTITUCIÓN DE LA CORREA DE TRANSMISIÓN".

2. Retire el perno del pivote de la polea local del embrague. Al mismo tiempo, utilice la llave Allen curvada de 1/4" con la llave de impacto provista de un vaso de 9/6". Véanse las figuras P y Q.



Figura P



Figura Q

3. Suelte el cable roto o desgastado del soporte de la polea loca. Retire con unos alicates el anillo Rue del pasador de horquilla que sujeta el cable en su posición. Saque el cable del pasador de horquilla. No deseche el pasador de horquilla o el anillo Rue. Los necesitará para volver a fijar el nuevo cable. Véanse las figuras R y S.



Figura R



Figura S

Mantenimiento

4. Saque el cable del embrague de la máquina por la parte trasera y suelte el cable del gancho. Véanse las figuras T y U.

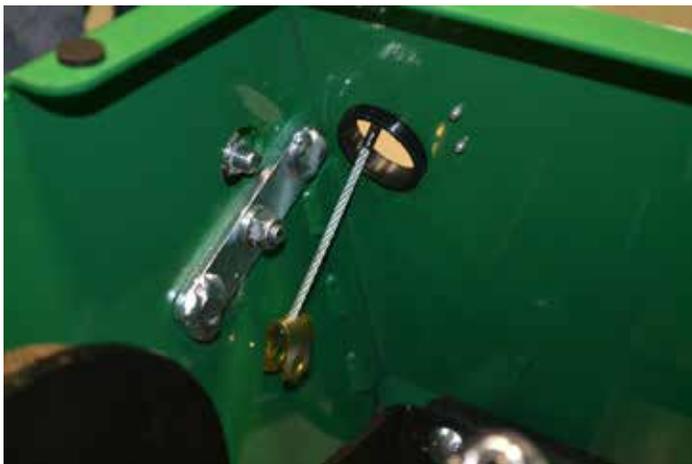


Figura T



Figura U

5. Fije el nuevo cable al gancho y pase el cable por la parte trasera de la máquina. Siga el paso 3 en orden inverso para fijar y asegurar el nuevo cable al soporte de la polea local. Siga el paso 2 en orden inverso para asegurar el soporte de la polea local en la máquina. Acople el cable para garantizar un funcionamiento correcto y luego vuelva a colocar la cubierta en la unidad PL1801.

SUSTITUCIÓN DE CASQUILLOS DE MONTAJE ISO

1. Retire la cubierta de la máquina PL1801. Consulte el paso 1 del apartado "SUSTITUCIÓN DE LA CORREA DE TRANSMISIÓN".

2. Mueva el bloqueo del mango del eslabón de cadena hacia arriba para una mejor capacidad de maniobra. Véase la figura V.



Figura V

Mantenimiento

3. Utilice la llave de impacto dotada del vaso de 9/16" junto con la llave de 9/16" para retirar el perno del mango. No deseche el perno del mango. Véanse las figuras W y X.



Figura W

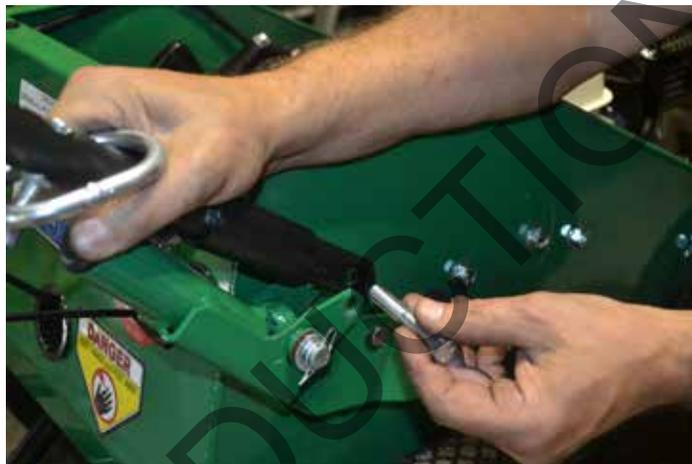


Figura X

4. Utilice los alicates para retirar el anillo Rue y la arandela acompañante del pasador de la horquilla del mango. Ponga a un lado estas piezas para su colocación posterior. Véanse las figuras Y y Z.



Figura Y



Figura Z

Mantenimiento

5. Utilice la llave de impacto dotada del vaso de 9/16" para retirar el perno de montaje exterior y la tuerca interior. No los deseche. Véase la figura AA.



Figura AA

6. Saque el soporte de aislamiento del mango y retire el casquillo de montaje ISO antiguo. Consulte las figuras AB y AC.



Figura AB



Figura AC

7. Instale el nuevo casquillo de montaje ISO y asegúrese de que el espárrago esté orientado hacia dentro de la máquina. Siga el paso 5 en orden inverso para asegurar el nuevo casquillo. ¡No apriete excesivamente!

8. Siga los pasos 4, 3 y 2 en orden inverso para asegurar el mango.

9. Repita todo el procedimiento en el lado opuesto de la máquina para sustituir los dos casquillos de montaje ISO.

SUSTITUCIÓN DE DIENTES INDIVIDUALES

1. Espere a que el motor se haya enfriado y desconecte la bujía.
2. Afloje la tuerca de inmovilización y luego desenrosque el diente.
3. Sustituya el diente asegurándose de utilizar la máxima cantidad de roscas en el diente.

Nota: Los dientes son una pieza de desgaste normal y deben inspeccionarse de forma regular en busca de síntomas de desgaste o daños.

SUSTITUCIÓN DE LA PLACA DE DIENTES

1. Baje los dientes.
2. Use la llave de impacto con un vaso de 1/2" para retirar los pernos del carro de 5/16" de las cuatro esquinas de la placa de dientes. Esto soldará la placa de los brazos de dientes. Consulte las figuras AD y AE.

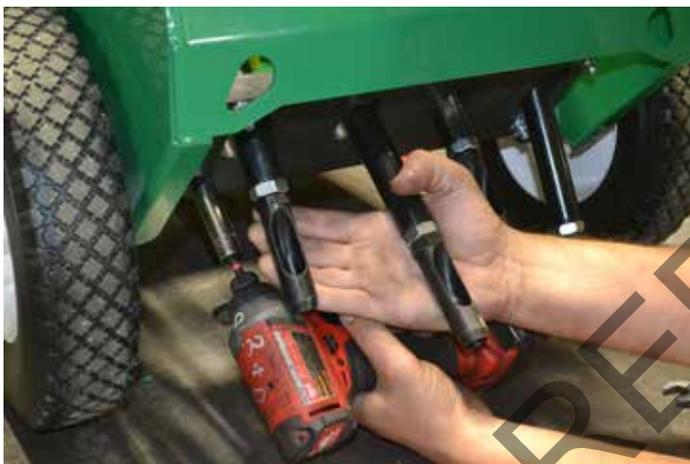


Figura AD

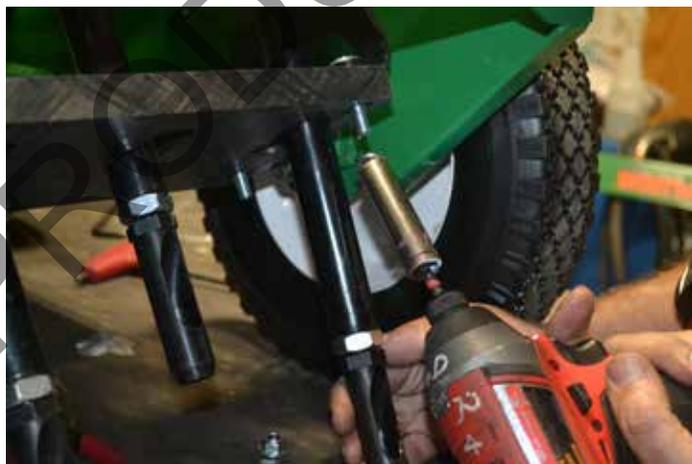


Figura AE

3. Desenganche el cable de acoplamiento. Véase la figura AF. Saque lentamente la placa de los dientes. Véase la figura AG.



Figura AF



Figura AG

Mantenimiento

4. Retire el ancla de la placa antigua. Vea la pieza que se va a retirar rodeada por un círculo en la Figura AH. Sujete el ancla en su lugar con unos alicates y utilice simultáneamente una llave de 1/2" para separar la tuerca inferior. Fije el ancla a la nueva placa.



Figura AG

5. Acople la nueva placa. Introduzca lentamente la nueva placa en los dientes. Observe la posición de la placa. El borde de la placa más cercano a los orificios de los dientes debe apuntar hacia el operador. Véase la figura AI.



Figura AI

6. Siga el paso 3 en orden inverso para asegurar la nueva placa al cable de acoplamiento. Siga el paso 2 en orden inverso para asegurar la nueva placa a los brazos de dientes.

Resolución de problemas

Problema	Posible causa del problema	Posible solución al problema
El motor no arranca.	<ul style="list-style-type: none"> • El interruptor de parada está en posición OFF. • El regulador de gases en posición OFF. • El motor no en posición de estrangulación de aire completa. • No hay gasolina en el motor. • La gasolina el motor ha caducado. • El nivel de aceite en el motor es demasiado bajo. • El filtro de aire está sucio. 	<ul style="list-style-type: none"> • Controlar las posiciones del interruptor de parada, el regulador de gases y el estrangulador de aire. • Controlar el nivel y la calidad de la gasolina del motor. • Controlar el nivel y la calidad del aceite del motor. • Limpiar o sustituir el filtro de aire. • Contactar con un mecánico de motores cualificado.
La máquina vibra de forma anómala.	<ul style="list-style-type: none"> • Hay dientes dañados o faltan dientes. • Los pernos del mango están sueltos. • Los pernos del motor están sueltos. 	<ul style="list-style-type: none"> • ¡Detener el trabajo de inmediato! • Sustituir los dientes dañados o ausentes. • Apretar todos los pernos y tuercas flojos.
El motor se cala o funciona durante la aireación.	<ul style="list-style-type: none"> • La pendiente es demasiado pronunciada para la operación. • El nivel de aceite del motor es demasiado bajo. 	<ul style="list-style-type: none"> • Trabajar con un ángulo de 45° respecto a la pendiente. • Trabajar hacia arriba y hacia abajo de la pendiente, no en diagonal. • Controlar el nivel de aceite del motor y añadir aceite cuando corresponda.
El motor está bloqueado y no se detiene.	<ul style="list-style-type: none"> • Hay residuos que obstruyen las poleas de transmisión. • El motor no funciona correctamente. 	<ul style="list-style-type: none"> • Tirar del cable de la bujía. • Eliminar la suciedad de las poleas de transmisión. • Contactar con un mecánico de motores cualificado.
La máquina no se mueve cuando se aplica el embrague.	<ul style="list-style-type: none"> • La correa de transmisión está mal ajustada. • La correa de transmisión está desgastada. • Las poleas están flojas o dañadas. • El cable del embrague está dañado o roto. 	<ul style="list-style-type: none"> • Consulte el subapartado "Sustitución de la correa de transmisión" en el apartado Mantenimiento de este manual para realizar la sustitución de la correa correctamente. • Contactar con un mecánico de motores cualificado.

Lista de repuestos

Consulte en esta lista los repuestos que puede necesitar para mantener y reparar su aireador BILLY GOAT®. Puede pedirlos a nuestro equipo de servicio al cliente. Visite nuestro sitio web en www.billygoat.com.

Pieza	Referencia	Aplicación
Dientes	382244	Conjunto de dientes de aireador
Placa de dientes	382325	Conjunto de dientes de aireador
Casquillos de montaje ISO	373257	Conjunto de mangos
Cable del embrague	380221	Controles
Correa de transmisión	520006	Correa de transmisión
Ruedas	381768	Rueda y neumático

Información de garantía

Cuando dé servicio al motor, consulte el manual del propietario del motor del fabricante específico. La garantía del motor está cubierta por el fabricante específico del motor. Si su motor requiere trabajos en garantía u otros trabajos de reparación, póngase en contacto con su taller local autorizado para la reparación de motores. Cuando se ponga en contacto con un taller para la reparación, le recomendamos que tenga a mano el número de modelo de su motor (consulte el apartado Especificaciones de este manual). Si no puede localizar un taller de reparación autorizado en su zona, puede ponerse en contacto con la organización de servicio nacional del fabricante.

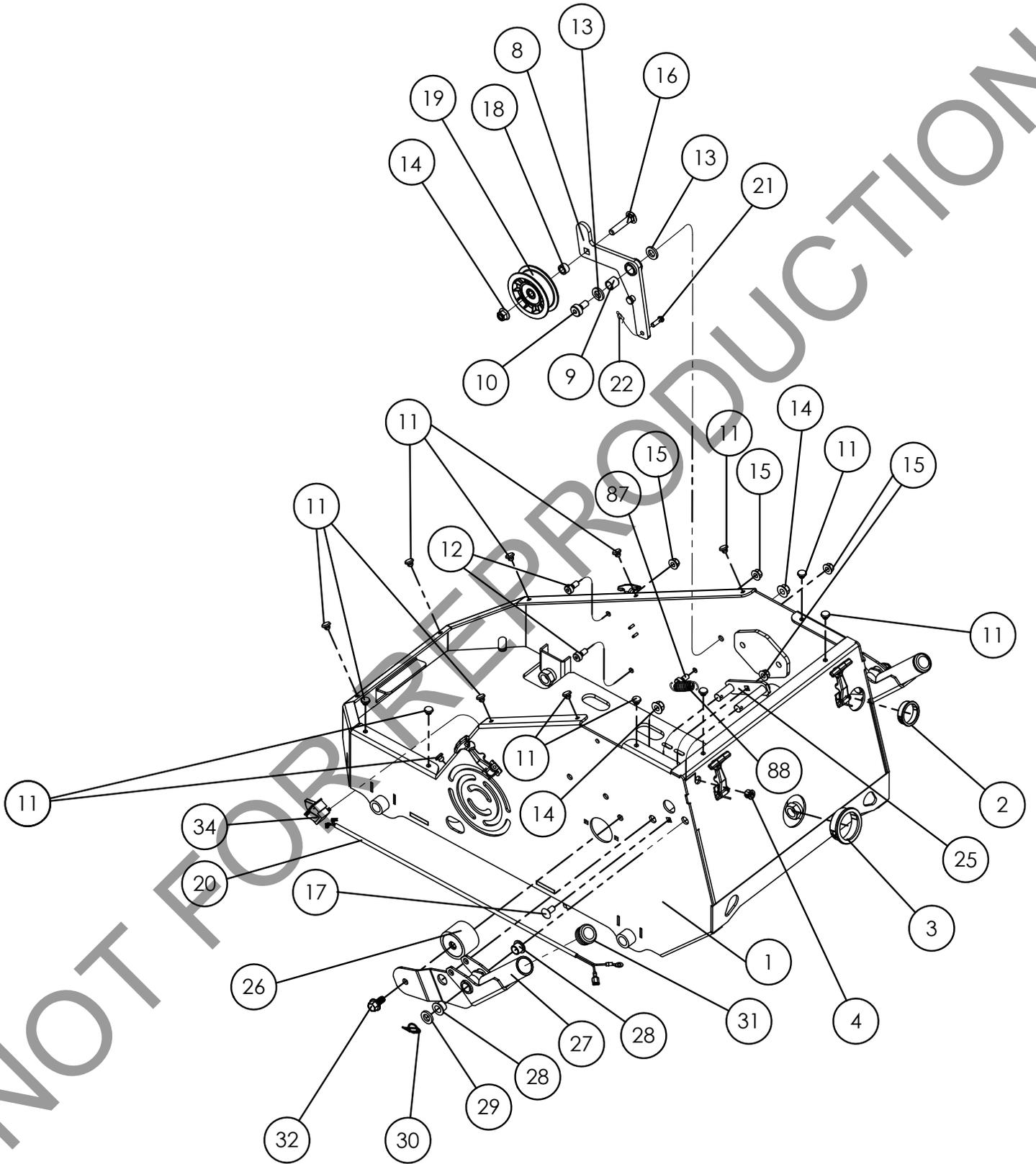
American Honda: 800-426-7701
Briggs and Stratton: 414-479-8008

PROCEDIMIENTO DE RECLAMACIÓN DE GARANTÍA

El una máquina BILLY GOAT® fallara por un defecto de material y/o fabricación, el propietario debe realizar una reclamación de garantía de la siguiente manera:

- La máquina se debe llevar al concesionario en el que se compró o a un taller de servicio BILLY GOAT autorizado.
- El propietario debe presentar la mitad restante de la tarjeta de registro de garantía o, si dicha tarjeta no está disponible, la factura o el recibo.
- La reclamación de garantía será completada por el distribuidor BILLY GOAT autorizado y se enviará a su respectivo distribuidor BILLY GOAT para su territorio Atte: Gestor de servicio. Todas las piezas sustituidas en garantía deben etiquetarse y conservarse durante 90 días. El número de modelo y el número de serie de la unidad deben indicarse en la reclamación de garantía.
- El gestor de servicio del distribuidor firmará la reclamación y la enviará a BILLY GOAT para que la valore.
- El departamento de servicio técnico de BILLY GOAT estudiará la reclamación y puede solicitar que se envíen piezas para examinarlas. BILLY GOAT comunicará sus conclusiones al gestor de servicio del distribuidor del que se recibió la reclamación.
- La decisión del departamento de servicio técnico de BILLY GOAT de aprobar o rechazar una reclamación de garantía es final y vinculante.

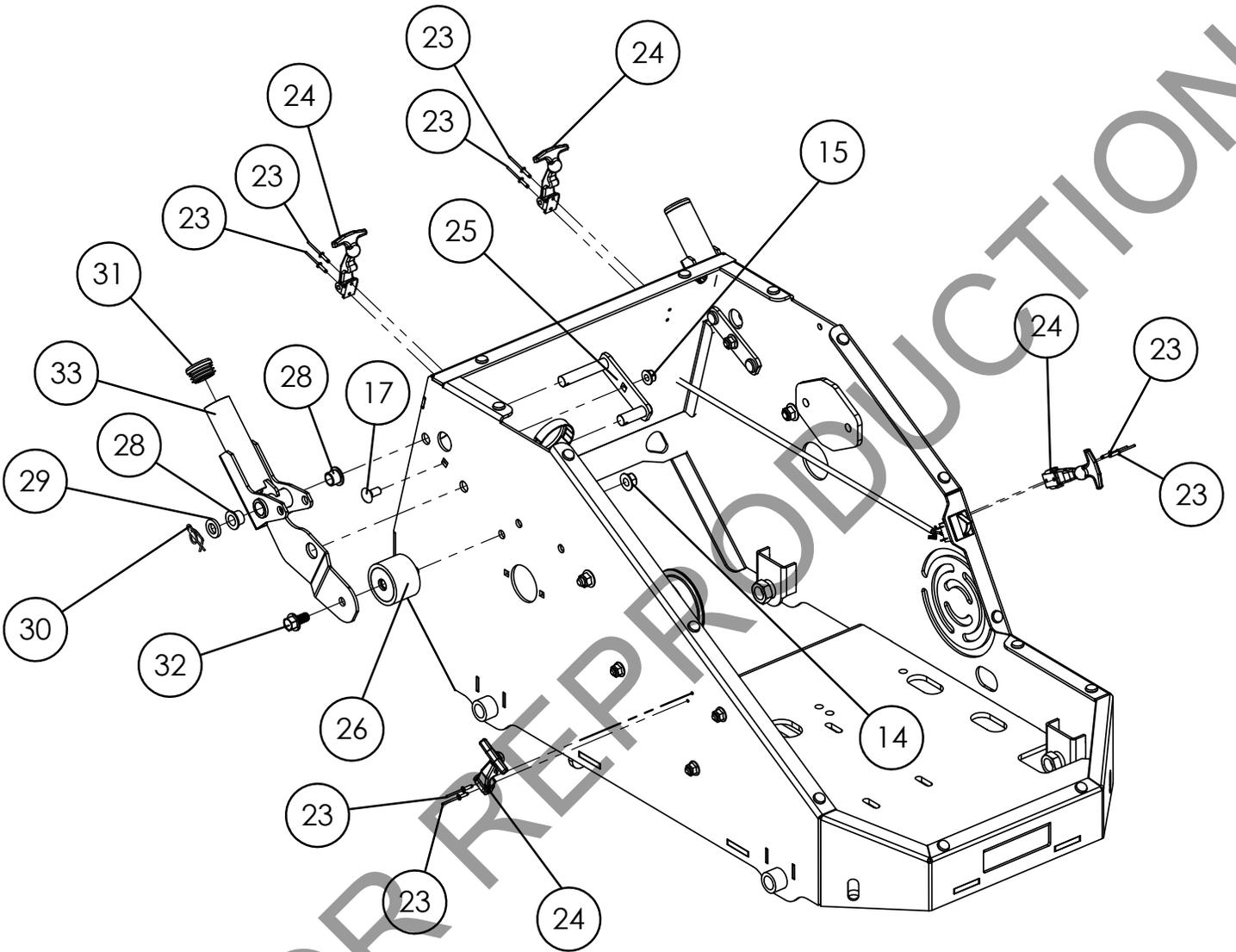
Para el registro de productos en línea, visite www.billygoat.com



Ilustraciones y listas de piezas PL1801

PL1801H & PL1801V

Item No.	Description	Part No.	QTY
1	WA, PL1801 FRAME	382130-S	1
2	BUSHING, SNAP 1.31" ID	382240	1
3	BUSHING, SNAP 1.81" ID	382292	1
4	BUSHING, SPLIT 0.350" NYLON BLACK	373308	1
8	WA, IDLER ARM PL18	382133	1
9	BRG, SLEEVE Ø.500" X Ø.625" X .625"	382312	1
10	BLT-SLDR,SH.500"X1.00",.375"-16X.63"G8ZP	382259	1
11	RUBBER BUMPER, PUSH-IN	380224	14
12	BLT-SLDR,SH.375"X2.25",.313"-18X.50"G8ZP	382322	2
13	WSHR-NYL, FLT, .500" X .875" X .125"	382258	2
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	4
15	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	5
16	BOLT CARRIAGE 3/8-16 X 2" ZP	8024062	1
17	BOLT CARRIAGE 5/16-18 X 3/4" ZP	8024039	2
18	TUBE SPACER 0.625" OD x 0.357" LONG	440228	1
19	PULLEY IDLER 2.75" OD X 3/8" BORE	350114	1
20	WIRE HARNESS, PL HOOD SWITCH	380227	1
21	PIN, CLEVIS 1/4 x 3/4	381077	1
22	PIN, RUE RING 0.250"	371275	1
25	WA, ISO MOUNT	382134	2
26	ISOLATOR, VIBRATION HANDLE SC181H	373257	2
27	WA, REVOLVER LH	382136-S	1
28	BUSHING, .500" I.D.	362254	4
29	WSHR-STL,FLT .500"X.875"X.134" MAB ZP	382277	2
30	RING, RUE .500"	382336	2
31	PLUG TUBE INSERT 1.25" O.D.	791056	2
32	SER. HEX WSHR FLNG SCR 0.375 - 16 x 0.75	791080	2
34	SWITCH INTERLOCK	840058	1
87	BLT-SLDR,SH.375"X1.00",.313"-18X.50"G8ZP	360152	1
88	SPRING IDLER UPPER OS900SP	351275	1

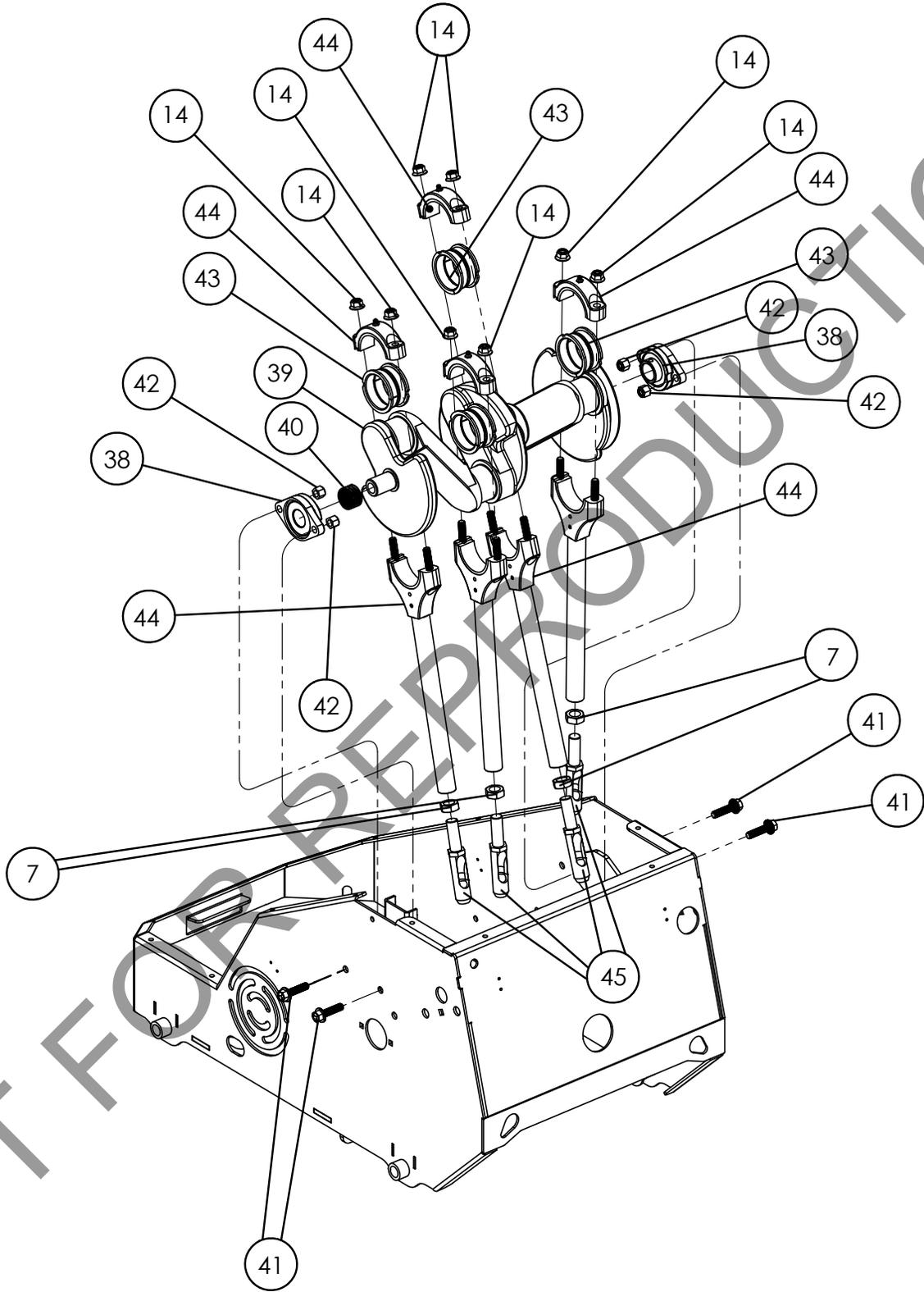


Ilustraciones y listas de piezas PL1801

PL1801H & PL1801V

Item No.	Description	Part No.	QTY
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	1
15	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	1
17	BOLT CARRIAGE 5/16-18 X 3/4" ZP	8024039	2
23	RIVET 1/8 x 1/4 ALUM	381115	8
24	RUBBER LATCH KIT	381003	4
25	WA, ISO MOUNT	382134	2
26	ISOLATOR, VIBRATION HANDLE SC181H	373257	2
28	BUSHING, .500" I.D.	362254	4
29	WSHR-STL,FLT .500"X.875"X.134" MAB ZP	382277	2
30	RING, RUE .500"	382336	2
31	PLUG TUBE INSERT 1.25" O.D.	791056	2
32	SER. HEX WSHR FLNG SCR 0.375 - 16 x 0.75	791080	2
33	WA, REVOLVER RH	382135-S	1

Ilustraciones y listas de piezas PL1801

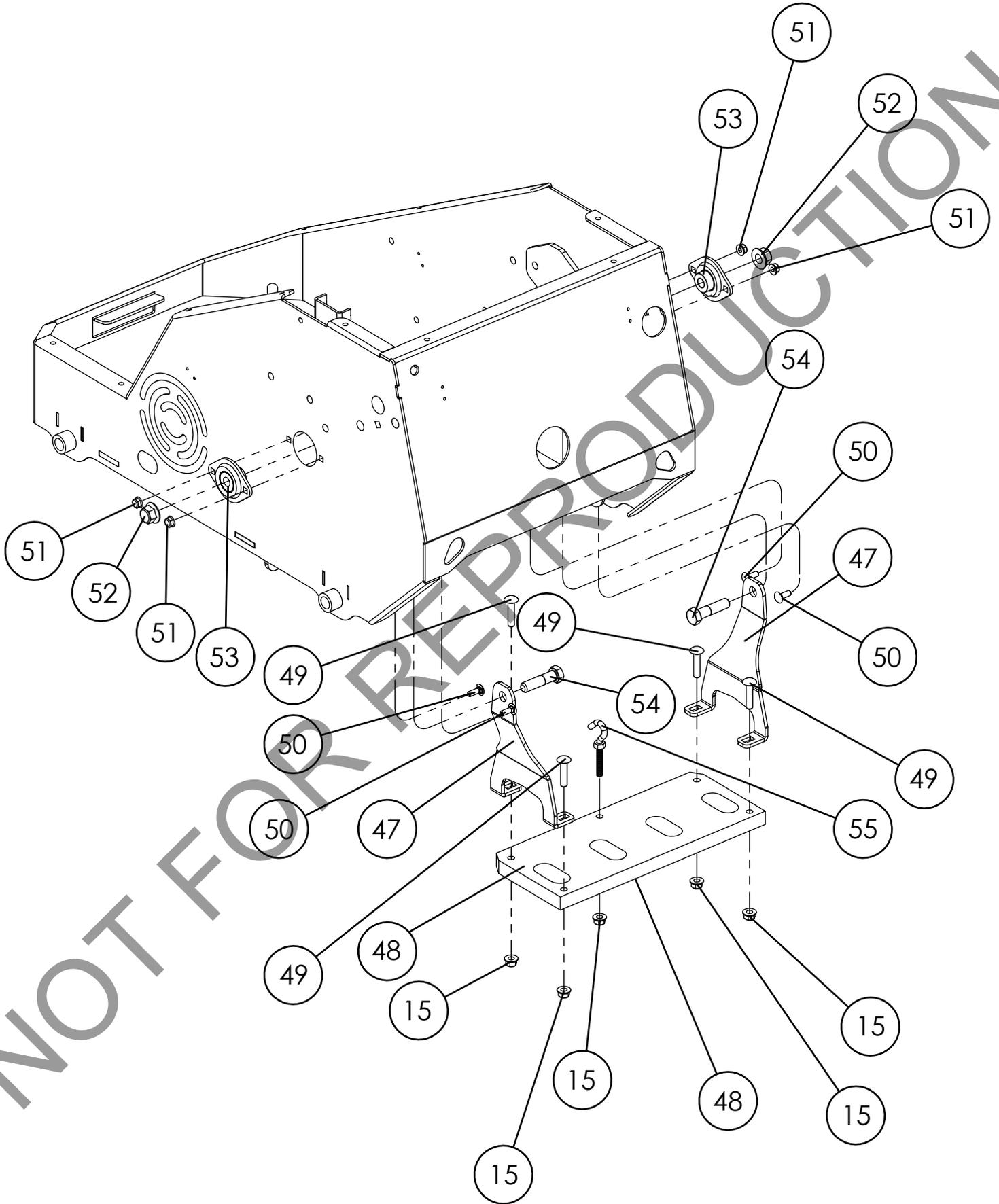


Ilustraciones y listas de piezas PL1801

PL1801H & PL1801V

Item No.	Description	Part No.	QTY
7	JAM NUT, 5/8-11 UNC	8143007	4
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	6
38	BEARING FLANGED 1.0 DIA	381042	2
39	CRANK 4 TINE	381296	1
40	SPRING, WAVE 1.000" X .700"	382220	1
41	SCR-CAP, HSWH .375"-16 X 1.500" G5 ZP	382296	4
42	NUT LOCK 3/8-16 HEX	8160003	4
43	BEARING JOURNAL 2" DIA	380213	8
44	ASM, TINE ROD AND CAP	382264	4
45	TINE, PLUGR .625"-11 BLACK	382244	4

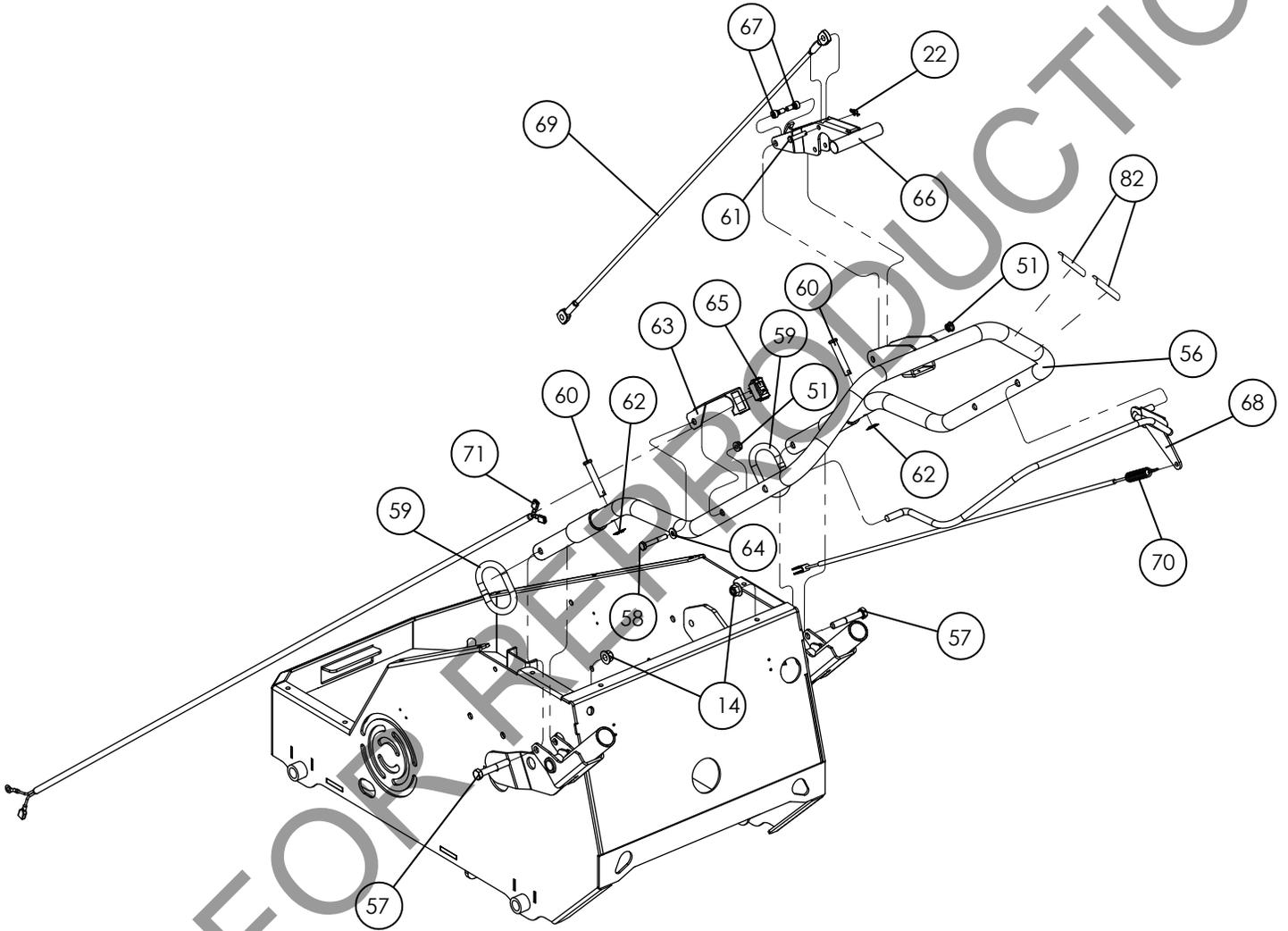
Ilustraciones y listas de piezas PL1801



Ilustraciones y listas de piezas PL1801

PL1801H & PL1801V

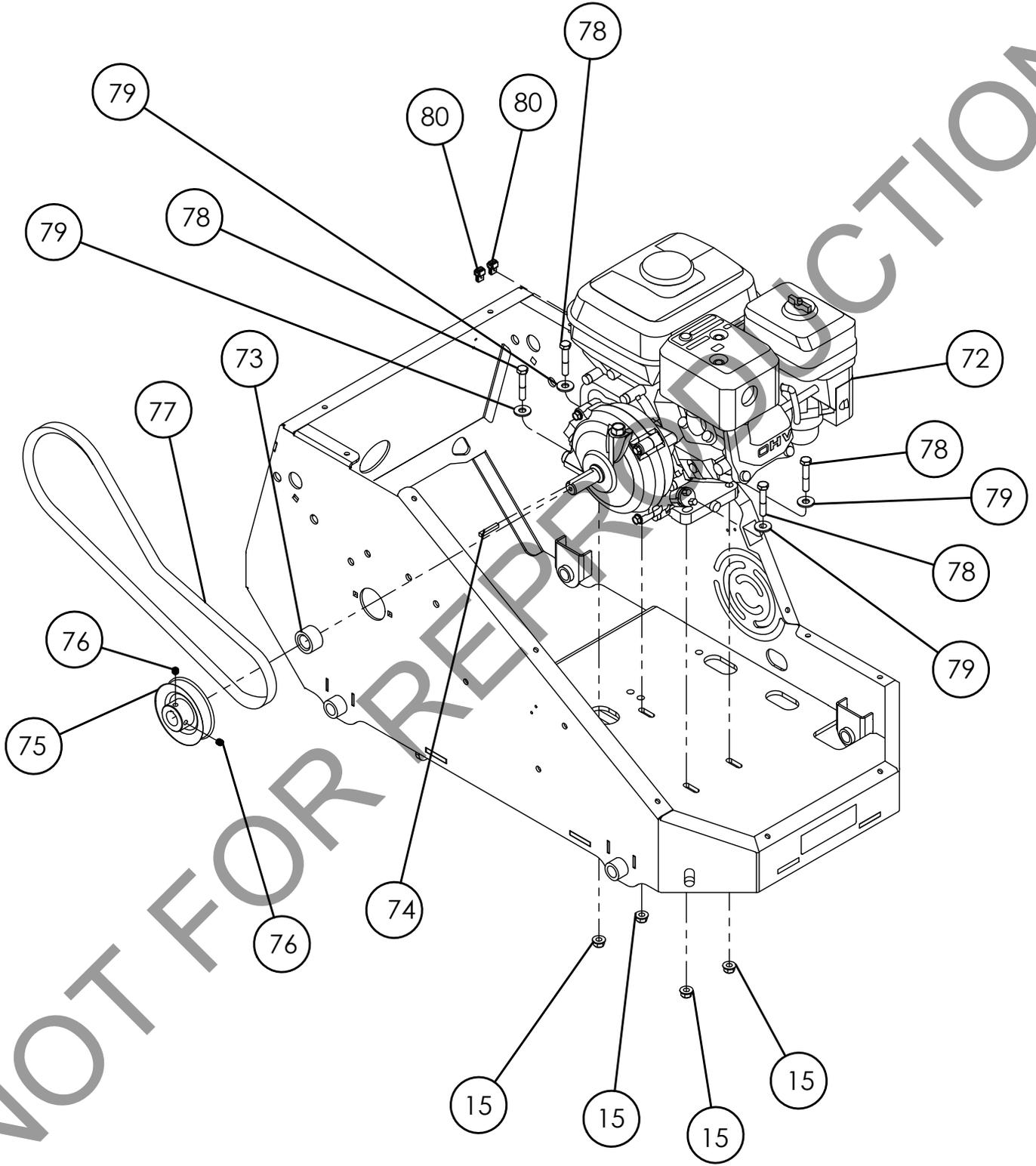
Item No.	Description	Part No.	QTY
15	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	5
47	BRKT, RETRACTOR PLATE	382326	2
48	PLATE, RETRACTOR PL1801	382325	1
49	BLT-RDHDSSQNK, .3125"-18 X 1.500" G5 ZP	8024068	4
50	BOLT CARRIAGE 1/4-20 X 3/4" ZP	8024021	4
51	NUT-HEX-NYLK, FLG .250"-20 ZP	8165001	4
52	NUT-HEX-NYLK, FLG .500"-13 ZP	8165005	2
53	BEARING 1/2" PRESSED STEEL HOUSING	891025	2
54	SCREWCAP 1/2-13 X 2 GR5 ZP	8041098	2
55	BLT, HOOK .3125"-18 X 3.125" OAL W/NUT	382337	1



Ilustraciones y listas de piezas PL1801

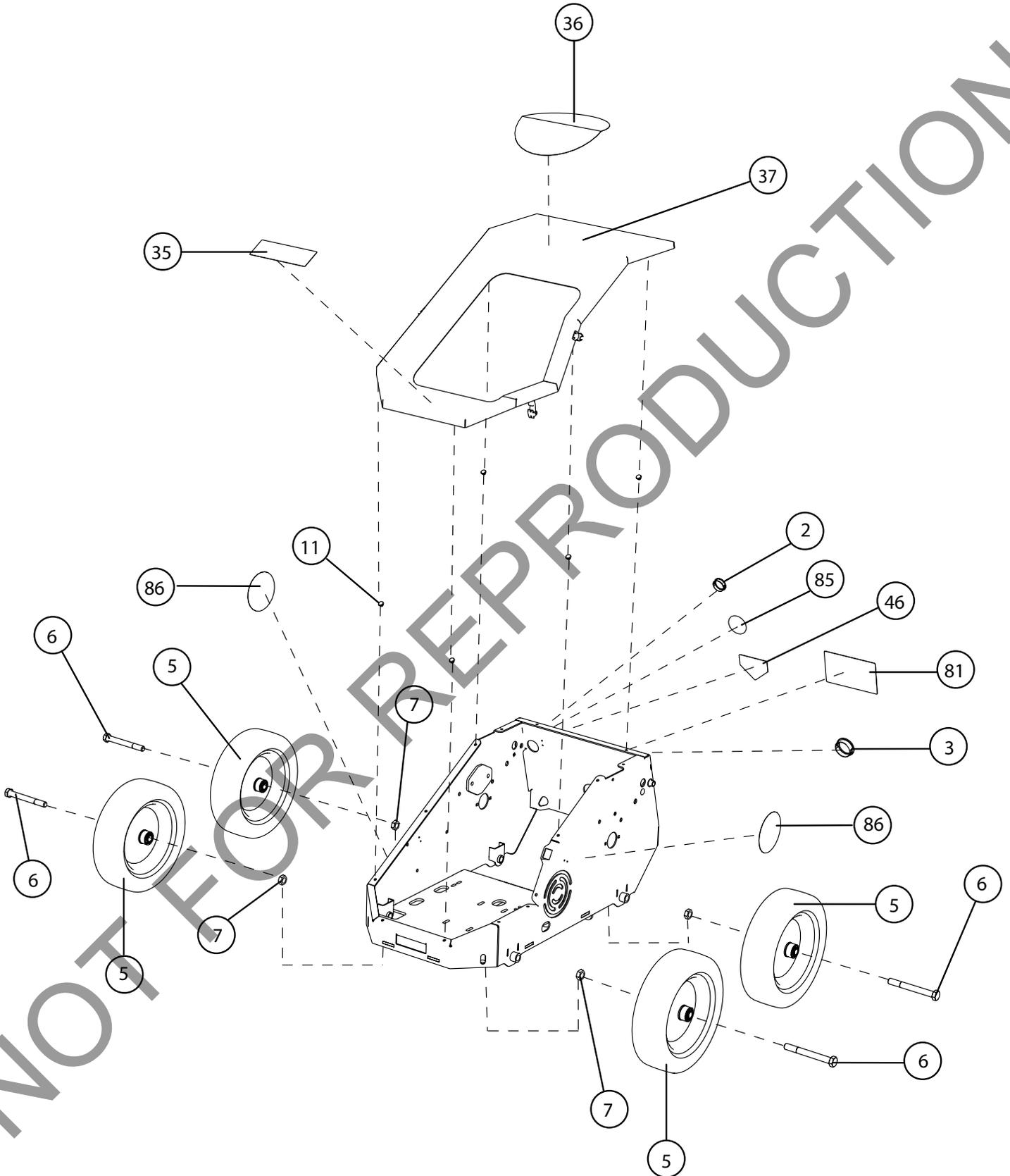
PL1801H & PL1801V

Item No.	Description	Part No.	QTY
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	2
22	PIN, RUE RING 0.250"	371275	1
51	NUT-HEX-NYLK, FLG .250"-20 ZP	8165001	1
56	WA, HANDLE PL1801	382131	1
57	SCREWCAP 3/8"-16 X 2 1/4" HCS ZP GR 5	8041055	2
58	SCREWCAP 1/4"-20 X 1 3/4" HCS ZP	8041009	1
59	LOOP FOLDING HANDLE OS900SP	351231	2
60	PIN CLEVIS 3/8 x 2.125	520120	2
61	PIN, CLEVIS 1/4 X 1-1/8 ZP	381345	1
62	RETAINER 3/8" BOLT PUSH NUT	360279	2
63	QB SWITCH BOX	430141	1
64	WASHER 1/4 SAE 9/32 X 5/8 X 1/16	8172007	1
65	SWITCH LKG RKR B&S #493521	500281	1
66	HANDLE RETRACTOR WA	381201	1
67	BLT-SLDR,SH.313"X.25",.25"-20X.438"G8ZP	381158	2
68	WA, BAIL PL1801	382132	1
69	TINE LIFT CABLE, PL1801	382332	1
70	CABLE CLUTCH 39"	380221	1
71	HARNESS WIRE 60"	360316	1
82	LABEL TINE ENGAGE PL	100356	2



Ilustraciones y listas de piezas PL1801

Item No.	Description	PL1801H		PL1801V	
		Part No.	QTY	Part No.	QTY
15	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	15	8165002	15
72	ENGINE 4.0 HP HONDA W/6:1 - GX-120U1HX2	360278	1	-	-
	ENGINE, B&S VANGUARD 5.5HP W6:1 AT 3	-	-	360355	1
73	SPCR, ENG SHAFT HONDA PL18	381213	1	-	-
	SPCR; ENG SHAFT VAN PL18	-	-	381215	1
74	KEY 3/16" SQ X 1 1/4"	9201080	1	9201080	1
75	PULLEY 3.5" OD x 3/4" BORE	381018	1	381018	1
76	SCREW SET 5/16-18 X 5/16"	8084106	2	8084106	2
77	BELT BLADE DRIVE 5L45 (PBL)	520006	1	520006	1
78	SCREWCAP 5/16"-18 X 1 3/4" GR 5 HCS ZP	8041031	4	8041031	4
79	WASHER 5/16 FLAT ZP	8171003	4	8171003	4
80	TERMINAL 18-14 BLUE T-TAP	840215	2	840215	2



Ilustraciones y listas de piezas PL1801

PL1801H & PL1801V

Item No.	Description	Part No.	QTY
2	BUSHING, SNAP 1.31" ID	382240	1
3	BUSHING, SNAP 1.81" ID	382292	1
5	WHEEL 12" WITH 5/8" BEARING	381768	4
6	SCREWCAP 5/8-11 X 4-1/2 GR5 ZP	8041151	4
7	NUT JAM, 5/8-11 ZP	8143007	4
11	RUBBER BUMPER, PUSH-IN	380224	14
35	LABEL BADGING PLUGR PL415	100367	1
36	LABEL BADGING 10" LOGO ROUND	100365	1
37	COVER ASSEMBLY PL18	381770	1
46	LABEL WARNING OPEI	400424	1
81	LABEL AERATING INST PL	100354	1
85	LABEL ROUND CORE T2V 2.5"	380239	1
86	LABEL PRODUCT DECAL SM CIRCLE	890456	2