



Manuel d'utilisation PL1801



Manuel d'utilisation PL1801H et PL1801V

Début du numéro de série : 010419001

Numéro de brevet américain : 6892821

Notice originale

IMPORTANT : LIRE ATTENTIVEMENT CE MANUEL AVANT UTILISATION ET LE CONSERVER POUR TOUTE CONSULTATION ULTÉRIEURE.

Table des matières

Caractéristiques	3
Utilisation prévue	3
Étiquettes.....	4
Commandes d'accélérateur.....	5
Contenu de l'emballage	5
Montage initial.....	6
Fonctionnement	6-7
Entretien	7-17
Dépannage	18
Liste des pièces détachées.....	19
Informations sur la garantie	19
Illustrations et listes des pièces.....	20-23

Caractéristiques

	PL1801V	PL1801H
Moteur :	B&S VANGUARD 5.5HP avec 6:1	HONDA GX120 avec réducteur
N° de modèle du moteur	13L1520125F8	GX120U1HX2
Capacité du réservoir de carburant	3,0 qt. (2,84 L)	2,1 qt. (2 L)
Capacité d'huile moteur	0,66 qt. (0,62 L)	0,59 qt. (0,56 L)
Poids total de l'appareil :	242 lb (109,8 kg)	237 lb (107,5 kg)
Longueur	57" (1,45 m)	57" (1,45 m)
Largeur	24" (61 m)	24" (61 m)
Hauteur	40" (1 m)	40" (1 m)
Pente maximale de fonctionnement	15°	15°

Utilisation prévue

AÉRATEUR

Cette machine est conçue pour aérer les pelouses et les grandes surfaces couvertes de gazon. La machine ne doit pas être utilisée à d'autres fins que celles mentionnées ci-dessus.

NE PAS UTILISER L'APPAREIL SI DES VIBRATIONS EXCESSIVES SE PRODUISENT !

En cas de vibrations excessives, éteindre immédiatement le moteur et vérifier si l'arbre des dents est endommagé ou usé, si les paliers de l'arbre des dents sont desserrés, si le moteur est mal fixé ou si des débris se sont coincés. Pour retirer les débris de la machine, consulter la section Dépannage de la machine. Remarque : Consulter la liste des pièces pour connaître les spécifications appropriées du couple de serrage.

MANUTENTION ET TRANSPORT

Toujours soulever ces machines avec l'aide d'au moins deux personnes. Soulever en tenant l'un ou l'autre côté de la machine, à l'aide des poignées et du châssis. Bien fixer la machine pendant le transport. Consulter les caractéristiques de l'appareil pour connaître son poids.



Par mesure de sécurité, utiliser des gants pour soulever la machine.



Ne jamais soulever une machine lorsque le moteur est en marche

Étiquettes d'avertissement

Les étiquettes ci-dessous ont été collées sur votre aérateur BILLY GOAT®. Si une étiquette est endommagée ou manquante, la remplacez-la avant d'utiliser cet appareil. Les références de la liste des pièces illustrées et les numéros de pièces sont fournis pour faciliter la commande des étiquettes de rechange. La bonne position de chaque étiquette peut être déterminée en se référant aux figures et aux numéros des pièces indiqués.



Fig. 1

DANGER : MAINTENIR
LES MAINS ET LES
PIEDS ÉLOIGNÉS
RÉF. 440424



Fig. 2

ÉTIQUETTE POINT DE
PINCEMENT PL RÉF.100355



Fig. 3

ÉTIQUETTE, AVERTISSEMENT,
RISQUE D'ENTRAÎNEMENT DE
LA MAIN PAR LA COURROIE, ING.
SEULEMENT RÉF. 5103184



Fig. 4

ÉTIQUETTE INSTRUCTIONS
AÉRATION PL

Étiquettes d'instructions



Fig. 5

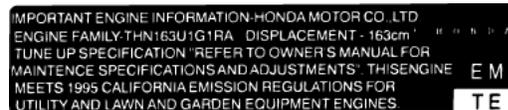
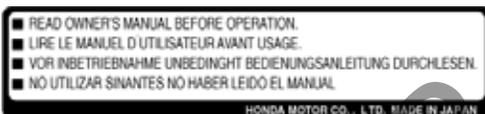
ÉTIQUETTE ENGAGEMENT DES DENTS PL



Fig. 6

ÉTIQUETTE ABAISSEMENT DES DENTS PL

Étiquettes moteur- Honda

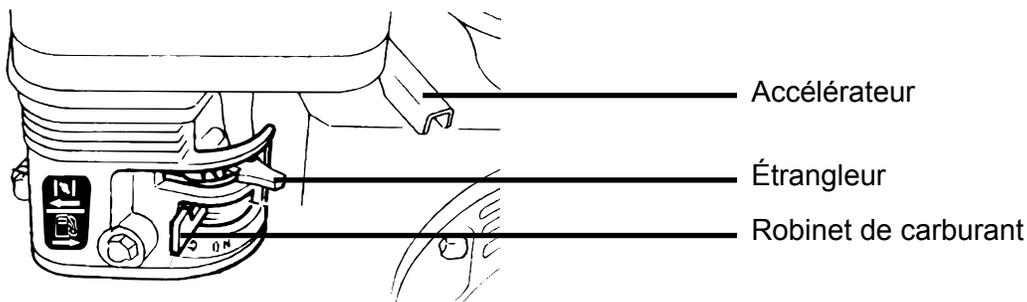


Étiquettes moteur- Vanguard



THIS ENGINE EQUIPPED WITH A
LOW OIL SENSOR. IF ENGINE WILL
NOT START, CHECK OIL LEVEL.

Commandes d'accélérateur- Honda



Commandes d'accélérateur- Vanguard



Placer le levier sur la position "CHOKE" (étrangleur) si le moteur est froid au démarrage.



Placer le levier dans la position correspondant au régime moteur souhaité. Pousser le levier complètement vers la gauche pour arrêter le moteur.

Contenu de l'emballage

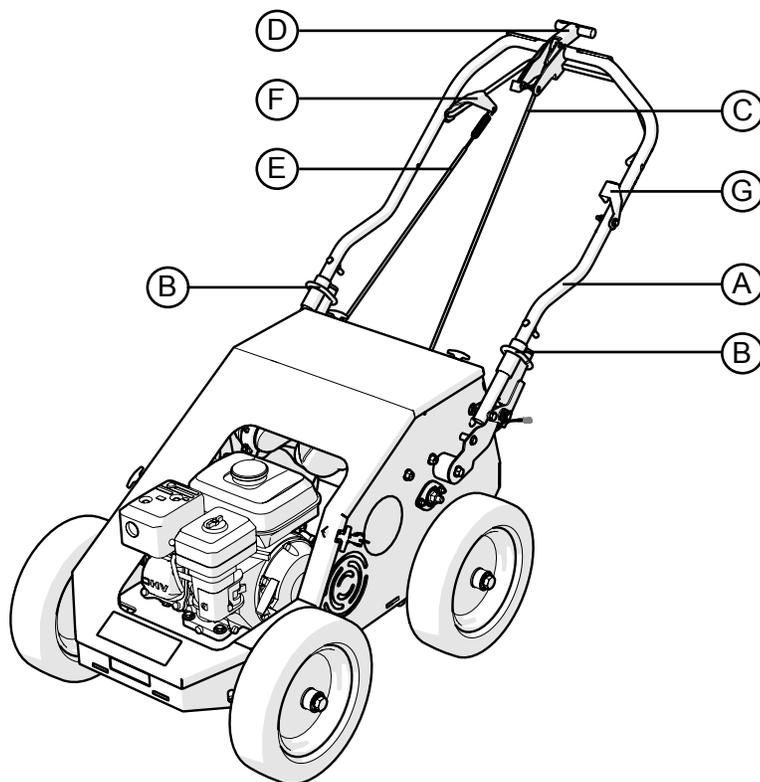
Votre aérateur Billy Goat est expédié de l'usine dans un seul carton, entièrement assemblé, à l'exception des câbles.

⚠ Lire toutes les consignes de sécurité avant de monter l'appareil.
RETIRER AVEC PRÉCAUTION l'appareil de son carton ou de sa caisse.

⚠ **METTRE DE L'HUILE DANS LE MOTEUR AVANT DE DÉMARRER.**

Liste des pièces contenues dans le carton

- Manuel d'utilisation (382510)
- Manuel moteur (Honda *ou* Briggs and Stratton)



Montage initial

Se reporter à la Figure X dans la section Contenu de l'emballage pour identifier les pièces pour le montage initial.

1. **DÉPLIER** la poignée supérieure (A, Figure X) et faire glisser les anneaux de blocage de la poignée (B, Figure X) pour les mettre en place afin de fixer la poignée supérieure à la poignée inférieure.
2. **FIXER** le câble de levage des dents (C, Figure X) sur le levier des dents (D, Figure X) situé au centre de la poignée en y insérant la goupille. Fixer ensuite le câble de commande (E, Figure X) à la poignée de commande (F, Figure X). Vérifier le bon fonctionnement des câbles avant toute utilisation et vérifier qu'ils ne soient pas trop serrés.
3. **VÉRIFIER** le niveau d'huile du moteur et faire l'appoint jusqu'au niveau approprié. Vérifier aussi l'huile dans le réservoir du réducteur et faire l'appoint si nécessaire. Consulter le manuel d'utilisation du moteur pour savoir quelle huile utiliser et en quelle quantité.
4. **BRANCHER** le fil de la bougie d'allumage. Basculer le bouton d'arrêt du moteur (G, Figure X) en position ON.

Fonctionnement

DÉMARRAGE DU MOTEUR

Consulter les instructions fournies par le fabricant du moteur pour vérifier le type d'essence et d'huile à utiliser et en quelle quantité. Pour vérifier les niveaux d'huile et d'essence, et pour faire l'appoint, le moteur doit être horizontal.

RÉGIME DU MOTEUR : Il est réglé par un levier sur le moteur. Dans des conditions normales, faire tourner le moteur au régime minimal pour accomplir les tâches désirées.

INTERRUPTEUR ON/OFF : Basculer l'interrupteur On/Off en position On.

ROBINET DE CARBURANT : Mettre le robinet de carburant en position « ON ». (Honda : Situé sous le filtre à air sur le moteur.)

ÉTRANGLEUR : Actionner l'étrangleur si le moteur est froid lors de sa mise en marche (Honda : Situé sous le filtre à air sur le moteur.)

ACCÉLÉRATEUR : Mettre le levier d'accélérateur du moteur en position rapide. Tirer sur la corde de lancement pour démarrer le moteur. **Si votre machine de démarre pas, consultez la section dépannage du manuel d'utilisation ainsi que le manuel du moteur.** Remarque : Les moteurs Honda sont équipés d'un détecteur de niveau d'huile pour éviter d'endommager le moteur. Lorsqu'un niveau d'huile faible est détecté (par ex., lors de l'utilisation de la machine ou lorsqu'elle se trouve sur une pente raide), le moteur s'arrête. Le niveau d'huile doit être rétabli avant de redémarrer le moteur. Pour de plus amples informations, consulter le manuel d'utilisation du moteur.

AÉRATION

Remarque : Ne jamais garer l'appareil sur une pente quelle qu'elle soit. Toujours relever les dents avant de garer l'appareil.

ABAISSE/RELEVER LES DENTS : Les dents sont relevées ou abaissées dans le sol en actionnant le levier d'engagement des dents sur la poignée supérieure. La pénétration des dents dans le sol dépend fortement de la préparation de la surface. LIRE toute la section Fonctionnement avant de procéder à l'aération.

ENGAGER LES DENTS : Une fois que l'aérateur se trouve dans la zone de travail, abaisser les dents en relâchant le levier central de la poignée. Lorsque le levier est en position avant, tirer la poignée de commande vers le haut pour engager les dents.

AÉRER : Pousser la machine une fois que les dents sont engagées. **REMARQUE** : Par temps froid, faire tourner les dents pendant deux minutes en position relevée afin de réchauffer la graisse des cames. Pour une pénétration maximale des dents, pousser la poignée vers le bas.

Fonctionnement

VIRAGE : Après avoir passé l'aérateur, relâcher la poignée de commande et relever les dents hors de la terre. Replacer la machine en position et abaisser les dents pour effectuer un nouveau passage.

TRANSPORT : S'assurer de sortir les dents hors du sol (relâcher la poignée de commande, puis relever les dents à l'aide du levier central) avant de transporter la machine hors de la zone de travail.

CONSEILS

TONTE : Tondre la pelouse à une hauteur normale.

EAU : Pour de meilleurs résultats et une pénétration maximale des dents, la pelouse devrait être bien arrosée la veille de l'aération.

INSPECTION : Vérifier le gazon avant de commencer le travail. Retirer au préalable tous les cailloux, câbles, cordes et autres objets pouvant représenter un danger pendant l'utilisation.

REPÉRAGE : Marquer tous les objets fixes à éviter pendant l'utilisation tels que les têtes d'arrosage, les robinets d'eau, les câbles enterrés ou les montants de cordes à linge, etc.

PENTES : Ne pas utiliser l'aérateur sur des pentes raides (supérieures à 15°). Être extrêmement prudent lors d'une utilisation sur toute surface en pente. Pour les pentes moins prononcées, traverser la surface en montant ou en descendant à un angle de 45° par rapport à la pente plutôt que perpendiculairement à la pente. L'usage prolongé sur des pentes raides peut endommager le moteur.

Entretien

ENTRETIEN PÉRIODIQUE

L'entretien périodique doit être effectué aux intervalles suivants :

Opération d'entretien	À chaque utilisation	Toutes les 10 h	Toutes les 50 h	Toutes les 100 h
Vérifier s'il y a des pièces desserrées, usées ou endommagées	•			
Vérifier le niveau d'huile moteur*	•			
Enlever soigneusement tous les débris de l'appareil et des dents	•			
Graisser les roulements de cames		•		
Vérifier l'usure de la courroie			•	
Remplacer les douilles des dents				•
Graisser les paliers de l'arbre				•

*Pour vérifier le niveau d'huile et pour faire l'appoint, le moteur doit être horizontal. Se reporter au manuel du moteur Honda ou Briggs and Stratton pour connaître les procédures d'entretien appropriées du moteur.

PROCÉDURES D'ENTRETIEN COURANTES

Remarque : Se reporter à la *Figure B* pour savoir quels sont les outils nécessaires pour réaliser les procédures d'entretien courantes décrites dans cette section.



Figure B

Lettre d'identification	Outil
A	Clé à chocs
B	Douille 1/2"
C	Douille 9/16"
D	Clé 1/2"
E	Clé 9/16"
F	Clé Allen 1/8"
G	Clé Allen courbée 1/4"
H	Pinces

RÉGLAGE DE LA TENSION DE LA COURROIE

1. Desserrer les boulons de montage du moteur, puis le faire glisser pour tendre ou détendre la courroie.

Remarque : Pour augmenter la tension de la courroie, faire glisser le moteur vers l'avant (loin de l'opérateur). Pour réduire la tension de la courroie, faire glisser le moteur vers l'arrière (vers l'opérateur). Vérifier et régler la tension de la courroie au bout des 10 premières heures d'utilisation.

REMPACEMENT DE LA COURROIE D'ENTRAÎNEMENT

1. Abaisser les dents de l'appareil PL1801 et enlever le capot de protection. Tirer les verrous en caoutchouc vers le bas (4 verrous au total ; 2 à l'arrière de la machine, 1 de chaque côté de la machine). Voir la *Figure C* pour la position verrouillée et la *Figure D* pour la position déverrouillée.



Figure C

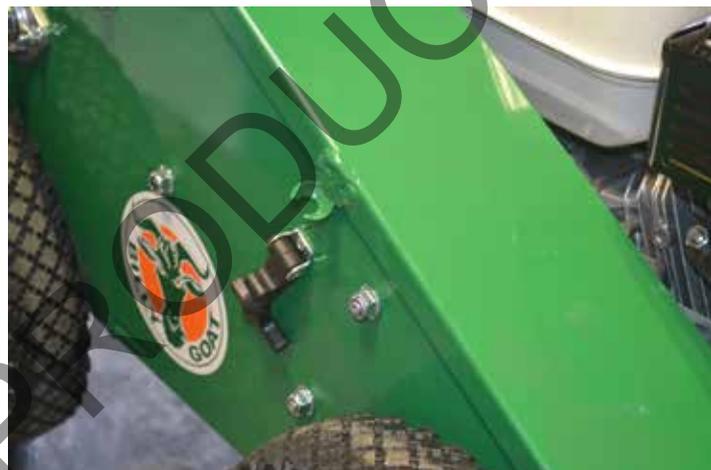


Figure D

2. Repérer le ressort ondulé fixé à l'arbre des dents et le palier ordinaire intérieur. Voir Figure E. Desserrer les vis de réglage à l'aide d'une clé Allen 1/8". Comprimer le ressort en appuyant sur la plaque d'extrémité sur l'arbre des dents. Un fois que le ressort est comprimé, resserrer les vis de réglage. Cela permettra de déplacer plus facilement l'arbre des dents pour retirer la courroie d'entraînement usée. Voir Figure F.

Remarque : S'il manque des vis de réglage, utiliser un boulon 0.250"-28.



Figure E



Figure F

Entretien

3. Desserrer les paliers ordinaires intérieurs de chaque côté de l'arbre des dents. Utiliser en même temps une clé à chocs équipée d'une douille 9/16" et une clé 9/16" pour enlever les pièces de quincaillerie des paliers ordinaires. Voir les Figures G-J. Noter que l'arbre des dents pèse lourd.



Figure G



Figure H



Figure I



Figure J

4. Utiliser une clé Allen 1/4" courbée pour enlever le boulon de guidage de courroie supérieur. Ne pas enlever le boulon de guidage de courroie inférieur. Voir Figure K. Notez la manière dont la courroie est placée autour des poulies dans la machine.



Figure K

Entretien

5. Retirer la courroie usée ou endommagée. Soulever l'arbre des dents pour retirer complètement la courroie. Voir Figure L.



Figure L

6. Enrouler la nouvelle courroie autour de la poulie motrice sur l'arbre des dents et remettre l'arbre des dents en place dans la machine. Voir Figure M. S'assurer que la nouvelle courroie est correctement positionnée autour des poulies. Voir Figures N et O.



Figure M



Figure N



Figure O

6. Répéter les étapes 1-4 en sens inverse afin de remettre en place le boulon de guidage de courroie supérieur, l'arbre des dents et le capot de protection.

REPLACEMENT DU CÂBLE D'EMBRAYAGE

1. Enlever le capot de protection de la machine PL1801. Se reporter à l'étape 1 de la section "REPLACEMENT DE LA COURROIE D'ENTRAÎNEMENT".

2. Retirer le boulon de pivot du tendeur d'embrayage. Utiliser en même temps la clé Allen courbée 1/4" et la clé à chocs équipée d'une douille 9/6". Voir Figures P et Q.



Figure P



Figure Q

3. Détacher le câble usé ou endommagé du support du tendeur. Utiliser des pinces pour retirer l'anneau rue de l'axe de chape qui maintient le câble en place. Faire glisser le câble hors de l'axe de chape. Ne pas jeter l'axe de chape ou l'anneau Rue. Ils sont nécessaires pour fixer le nouveau câble. Voir Figures R et S.



Figure R



Figure S

Entretien

4. Faire glisser le câble d'embrayage hors de la machine par l'arrière et débrancher le câble de la poignée. Voir Figures T et U.

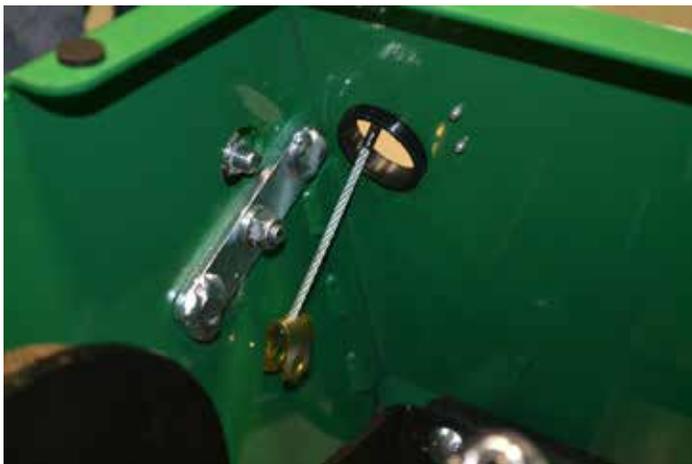


Figure T



Figure U

5. Fixer le nouveau câble à la poignée et acheminer le câble par l'arrière de la machine. Répéter l'étape 3 en sens inverse afin de fixer solidement le nouveau câble au support du tendeur. Répéter l'étape 2 en sens inverse afin de fixer solidement le support du tendeur à la machine. Engager le câble afin d'assurer un bon fonctionnement et remettre la capot de protection en place sur la machine PL1801.

REPLACEMENT DES BAGUES DE FIXATION ISO

1. Enlever le capot de protection de la machine PL1801. Se reporter à l'étape 1 de la section "REPLACEMENT DE LA COURROIE D'ENTRAÎNEMENT".
2. Pousser l'anneau de blocage de la poignée afin de manoeuvrer plus facilement. Voir Figure V.



Figure V

Entretien

3. Utiliser en même temps une clé à chocs équipée d'une douille 9/16" et une clé 9/16" pour enlever le boulon de la poignée. Ne pas jeter le boulon de la poignée. Voir Figures W et X.



Figure W

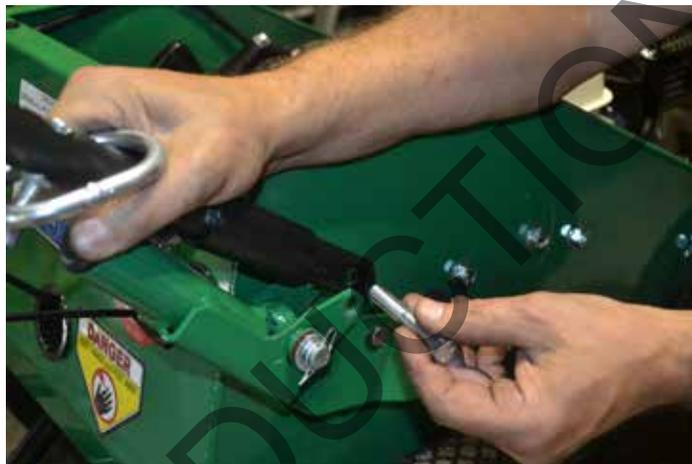


Figure X

4. Utiliser des pinces pour enlever l'anneau rue et sa rondelle de l'axe de chape de la poignée. Mettre ces pièces de côté afin de les remettre en place ultérieurement. Voir Figures Y et Z.



Figure Y



Figure Z

5. Utiliser une clé à chocs équipée d'une douille 9/16" pour enlever le boulon de fixation extérieur et l'écrou intérieur. Ne pas les jeter. Voir Figure AA.



Figure AA

6. Retirer le support isolant de la poignée et enlever la bague de fixation ISO usée. Voir Figures AB et AC.



Figure AB



Figure AC

7. Installer la nouvelle bague de fixation ISO et s'assurer que le goujon soit placé vers l'intérieur de la machine. Répéter l'étape 5 en sens inverse pour fixer solidement la nouvelle bague. Ne pas trop serrer !

8. Répéter les étapes 4, 3 et 2 en sens inverse pour fixer solidement la poignée.

9. Répéter toute l'opération de l'autre côté de la machine pour remplacer les bagues de fixation ISO.

REPLACEMENT D'UNE DENT

1. Laisser refroidir le moteur et débrancher la bougie d'allumage.
2. Desserrer le contre-écrou puis dévisser la dent.
3. Remplacer la dent en veillant à utiliser la longueur filetée maximale de la dent.

Remarque : Les dents sont des pièces à usure normale et doivent faire l'objet d'inspections régulières visant à détecter les signes d'usure ou de dommages.

REPLACEMENT DE LA PLAQUE DE SUPPORT DE DENTS

1. Abaisser les dents.
2. Utiliser une clé à chocs équipée d'une douille 1/2" pour enlever les boulons de carrosserie 5/16" des quatre coins de la plaque de support de dents. Cela permettra de détacher la plaque des bras de dents. Voir Figures AD et AE.

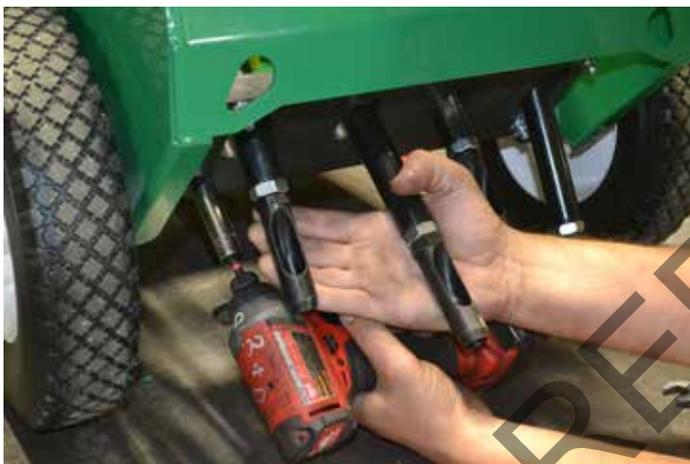


Figure AD

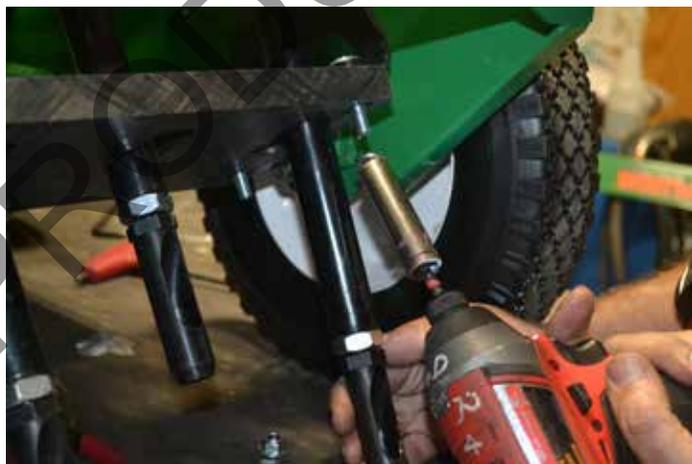


Figure AE

3. Décrocher le câble d'engagement. Voir Figure AF. Retirer lentement la plaque des dents. Voir Figure AG.



Figure AF



Figure AG

4. Retirer l'élément de fixation de l'ancienne plaque. Voir la pièce à retirer entourée sur la Figure AH. Maintenir l'élément de fixation en place avec des pinces et en même temps utiliser une clé 1/2" pour retirer l'écrou inférieur. Fixer l'élément de fixation à la nouvelle plaque.



Figure AH

5. Fixer la nouvelle plaque. Placer lentement la nouvelle plaque sur les dents. Noter la position de la plaque. Le bord de la plaque le plus proche des trous des dents doit être face à l'opérateur. Voir Figure AI.



Figure AI

6. Répéter l'étape 3 en sens inverse afin de fixer solidement la nouvelle plaque au câble d'engagement. Répéter l'étape 2 en sens inverse afin de fixer solidement la nouvelle plaque aux bras des dents

Dépannage

Problème	Causes possibles	Solutions possibles
Le moteur ne démarre pas.	<ul style="list-style-type: none"> • L'interrupteur est en position arrêt. • L'accélérateur est en position arrêt. • Le levier d'étrangleur du moteur n'est pas en position d'ouverture complète. • Il n'y a plus d'essence. • L'essence dans le moteur est périmée. • Le niveau d'huile moteur est trop bas. • Le filtre à air est sale. 	<ul style="list-style-type: none"> • Vérifier les positions de l'interrupteur d'arrêt, de l'accélérateur et du levier d'étrangleur. • Vérifier le niveau d'essence du moteur et sa qualité. • Vérifier le niveau d'huile moteur et sa qualité. • Nettoyer ou remplacer le filtre à air. • Contacter un technicien qualifié.
La machine vibre de façon anormale.	<ul style="list-style-type: none"> • Les dents sont endommagées ou manquantes. • Les boulons de la poignée sont desserrés. • Les boulons du moteur sont desserrés. 	<ul style="list-style-type: none"> • Arrêter immédiatement la machine ! • Remplacer les dents endommagées ou manquantes. • Resserrer tous les écrous et les tous les boulons.
Le moteur cale ou force pendant l'aération.	<ul style="list-style-type: none"> • La pente est trop raide. • Le niveau d'huile moteur est trop bas. 	<ul style="list-style-type: none"> • Travailler à un angle de 45° par rapport à la pente. • Travailler, en montant ou descendant, dans le sens de la pente et non perpendiculairement à la pente • Vérifier le niveau d'huile moteur et ajouter de l'huile si nécessaire.
Le moteur est bloqué, il ne tire pas.	<ul style="list-style-type: none"> • Des débris sont bloqués contre les poulies motrices. • Mauvais fonctionnement du moteur. 	<ul style="list-style-type: none"> • Retirer le fil de la bougie d'allumage. • Retirer les débris des poulies d'entraînement. • Contacter un technicien qualifié.
La machine ne fonctionne pas lorsque l'embrayage est enfoncé.	<ul style="list-style-type: none"> • La courroie d'entraînement est mal réglée. • La courroie d'entraînement est usée. • Les poulies sont mal serrées ou endommagées. • Le câble d'embrayage est endommagé ou cassé. 	<ul style="list-style-type: none"> • Se reporter à la sous-section "Remplacement de la courroie d'entraînement" de la section "Entretien" du manuel pour remplacer correctement la courroie. • Contacter un technicien qualifié.

Liste des pièces de rechange

Veillez consulter la liste des pièces de rechange dont vous pourriez avoir besoin pour réparer votre aérateur BILLY GOAT®. Vous pouvez commander ces pièces auprès de notre équipe de service après-vente. Veuillez consulter notre site Internet www.billygoat.com.

Pièce	Référence	Application
Dents	382244	Montage des dents de l'aérateur
Plaque de support de dents	382325	Montage des dents de l'aérateur
Bagues de fixation ISO	373257	Montage du guidon
Câble d'embrayage	380221	Commandes
Courroie d'entraînement	520006	Courroie d'entraînement
Roues	381768	Roue et pneu

Informations sur la garantie

Avant l'entretien du moteur, consultez le manuel d'utilisation spécifique du moteur fourni par le fabricant. Le moteur est couvert par la garantie du fabricant du moteur. Si le moteur doit faire l'objet d'une réclamation ou être réparé, contactez votre concessionnaire réparateur local. Avant de contacter un concessionnaire pour l'entretien, il est conseillé de connaître le numéro de modèle du moteur (Voir la Section "Caractéristiques" du manuel). Si vous ne trouvez pas de concessionnaire réparateur dans votre région, contactez les bureaux nationaux du fabricant :

American Honda : 800-426-7701
Briggs and Stratton : 414-479-8008

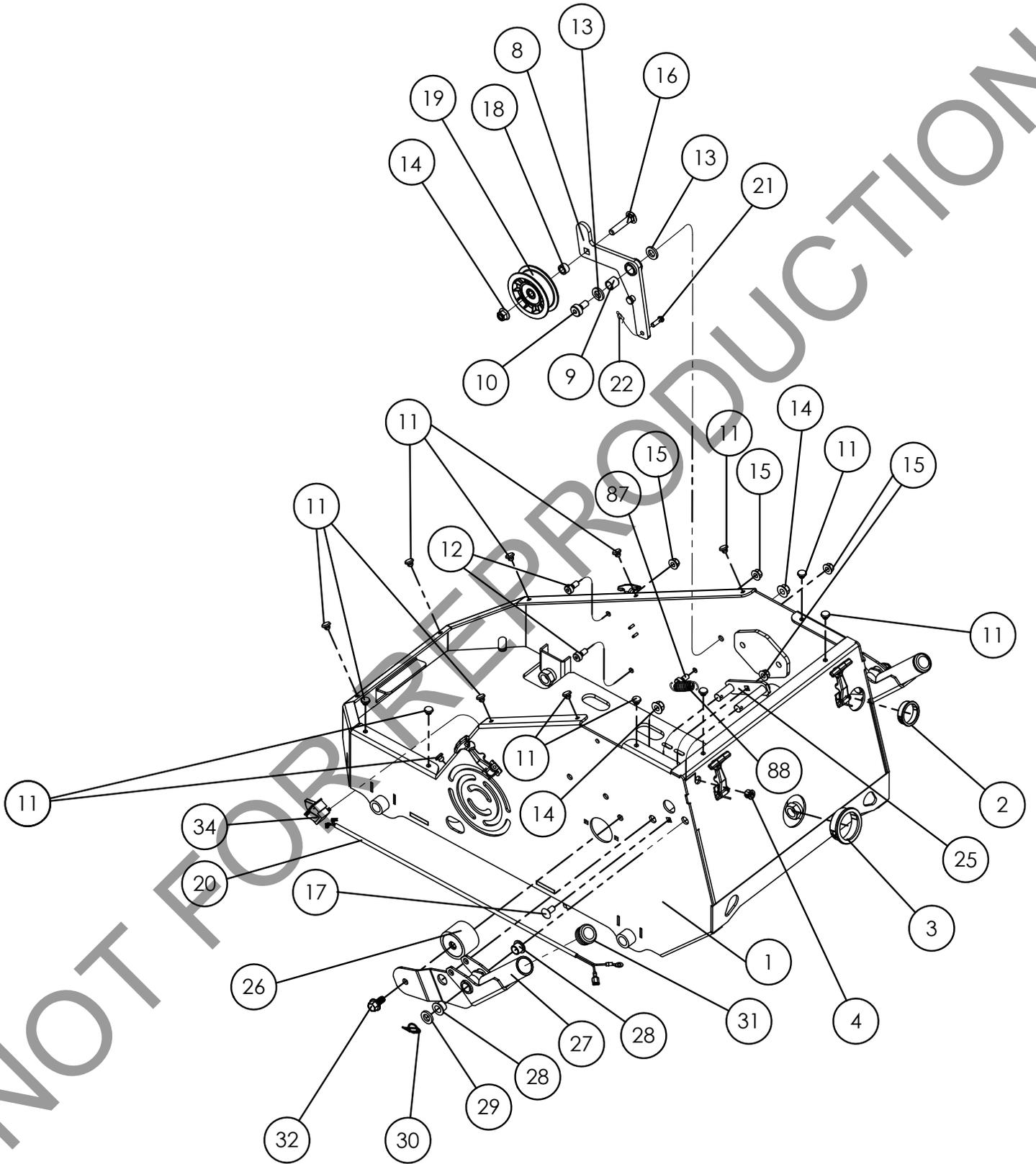
PROCÉDURE DE RÉCLAMATION AU TITRE DE LA GARANTIE

Si une machine BILLY GOAT® ne fonctionne pas en raison d'un défaut matériel ou de fabrication, le propriétaire doit faire une réclamation au titre de la garantie en suivant la procédure suivante :

- L'appareil doit être rapporté au concessionnaire ayant vendu l'appareil ou à un revendeur réparateur agréé BILLY GOAT.
- Le propriétaire doit présenter la partie inférieure du certificat de garantie ou à défaut, la facture ou le reçu d'achat.
- La réclamation au titre de la garantie sera remplie par le concessionnaire agréé BILLY GOAT et transmise à son distributeur BILLY GOAT régional à l'attention du responsable du service après-vente. Toute pièce remplacée sous garantie doit être étiquetée et gardée pendant 90 jours. Les numéros de modèle et de série de la machine doivent être indiqués sur la réclamation au titre de la garantie.
- Le responsable du service après vente du distributeur signera la réclamation et la présentera à BILLY GOAT qui l'examinera.
- Le Service technique de BILLY GOAT étudiera la réclamation et pourra demander l'envoi de pièces à analyser. BILLY GOAT transmettra ses conclusions au responsable du service après-vente distributeur ayant géré la réclamation
- Toute décision prise par le Service technique de BILLY GOAT d'approuver ou de refuser la réclamation au titre de la garantie est définitive.

Pour enregistrer un produit en ligne, consultez le site www.billygoat.com

Illustrations et listes des pièces PL1801

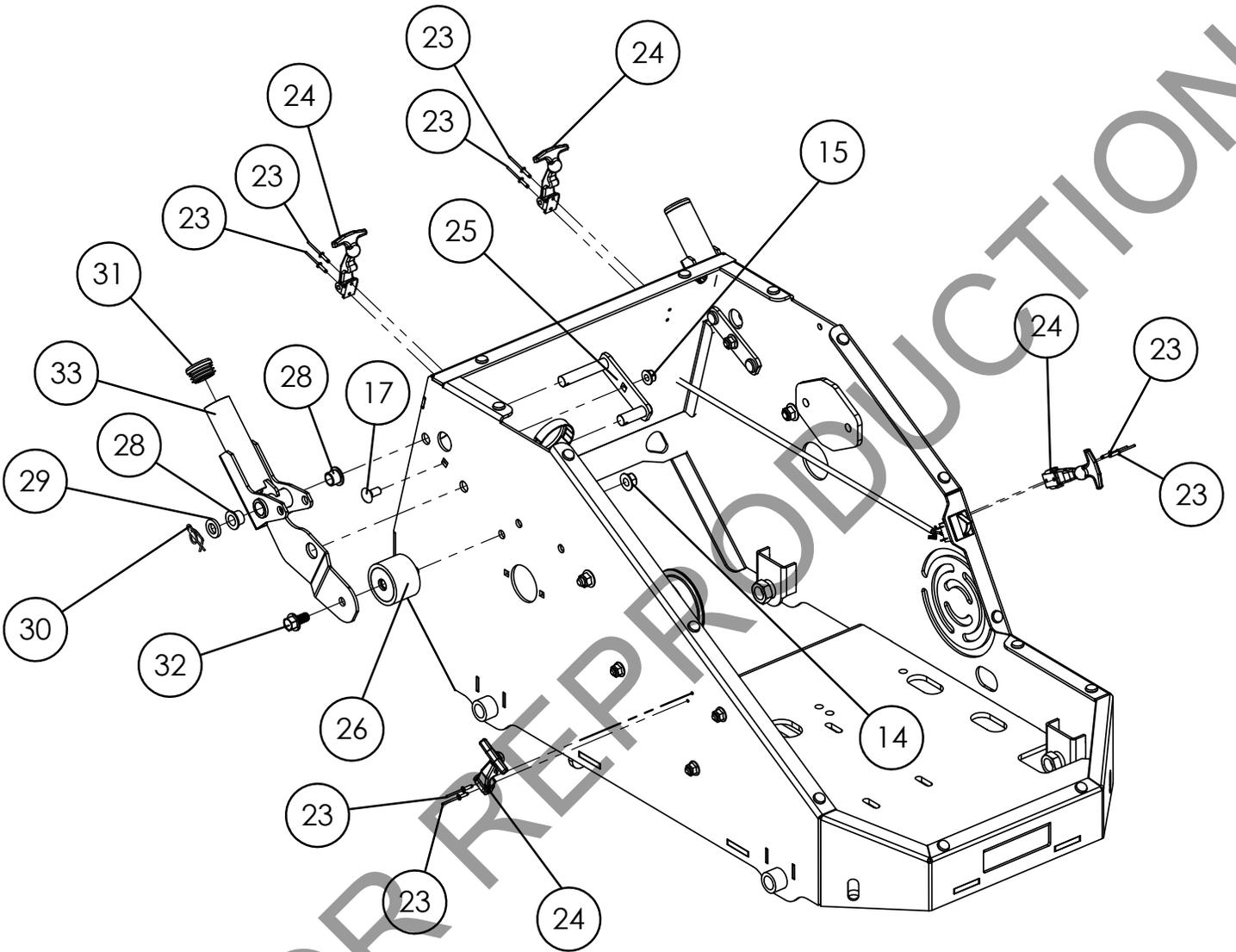


Illustrations et listes des pièces PL1801

PL1801H & PL1801V

Item No.	Description	Part No.	QTY
1	WA, PL1801 FRAME	382130-S	1
2	BUSHING, SNAP 1.31" ID	382240	1
3	BUSHING, SNAP 1.81" ID	382292	1
4	BUSHING, SPLIT 0.350" NYLON BLACK	373308	1
8	WA, IDLER ARM PL18	382133	1
9	BRG, SLEEVE Ø.500" X Ø.625" X .625"	382312	1
10	BLT-SLDR,SH.500"X1.00",.375"-16X.63"G8ZP	382259	1
11	RUBBER BUMPER, PUSH-IN	380224	14
12	BLT-SLDR,SH.375"X2.25",.313"-18X.50"G8ZP	382322	2
13	WSHR-NYL, FLT, .500" X .875" X .125"	382258	2
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	4
15	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	5
16	BOLT CARRIAGE 3/8-16 X 2" ZP	8024062	1
17	BOLT CARRIAGE 5/16-18 X 3/4" ZP	8024039	2
18	TUBE SPACER 0.625" OD x 0.357" LONG	440228	1
19	PULLEY IDLER 2.75" OD X 3/8" BORE	350114	1
20	WIRE HARNESS, PL HOOD SWITCH	380227	1
21	PIN, CLEVIS 1/4 x 3/4	381077	1
22	PIN, RUE RING 0.250"	371275	1
25	WA, ISO MOUNT	382134	2
26	ISOLATOR, VIBRATION HANDLE SC181H	373257	2
27	WA, REVOLVER LH	382136-S	1
28	BUSHING, .500" I.D.	362254	4
29	WSHR-STL,FLT .500"X.875"X.134" MAB ZP	382277	2
30	RING, RUE .500"	382336	2
31	PLUG TUBE INSERT 1.25" O.D.	791056	2
32	SER. HEX WSHR FLNG SCR 0.375 - 16 x 0.75	791080	2
34	SWITCH INTERLOCK	840058	1
87	BLT-SLDR,SH.375"X1.00",.313"-18X.50"G8ZP	360152	1
88	SPRING IDLER UPPER OS900SP	351275	1

Illustrations et listes des pièces PL1801

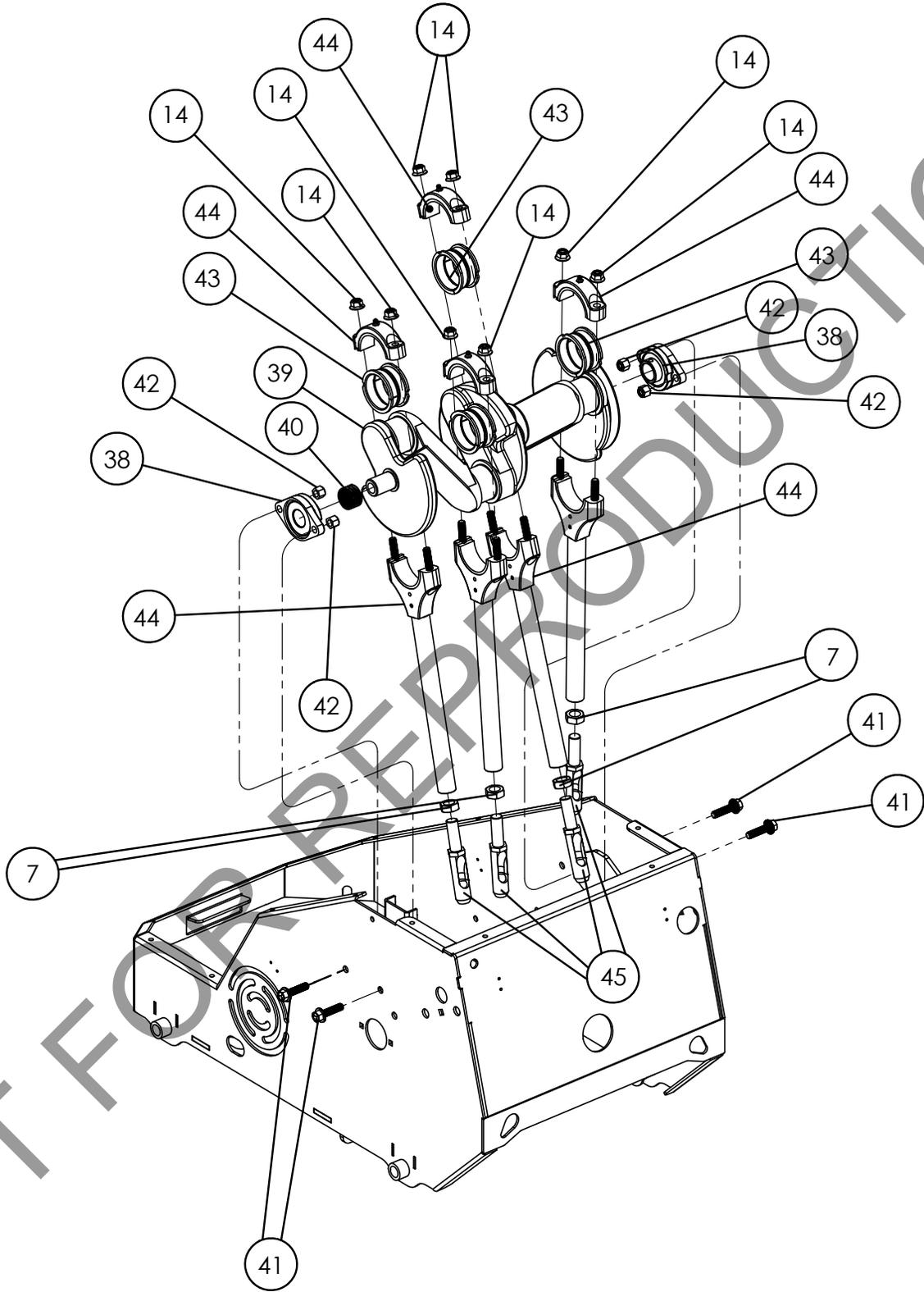


Illustrations et listes des pièces PL1801

PL1801H & PL1801V

Item No.	Description	Part No.	QTY
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	1
15	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	1
17	BOLT CARRIAGE 5/16-18 X 3/4" ZP	8024039	2
23	RIVET 1/8 x 1/4 ALUM	381115	8
24	RUBBER LATCH KIT	381003	4
25	WA, ISO MOUNT	382134	2
26	ISOLATOR, VIBRATION HANDLE SC181H	373257	2
28	BUSHING, .500" I.D.	362254	4
29	WSHR-STL,FLT .500"X.875"X.134" MAB ZP	382277	2
30	RING, RUE .500"	382336	2
31	PLUG TUBE INSERT 1.25" O.D.	791056	2
32	SER. HEX WSHR FLNG SCR 0.375 - 16 x 0.75	791080	2
33	WA, REVOLVER RH	382135-S	1

Illustrations et listes des pièces PL1801

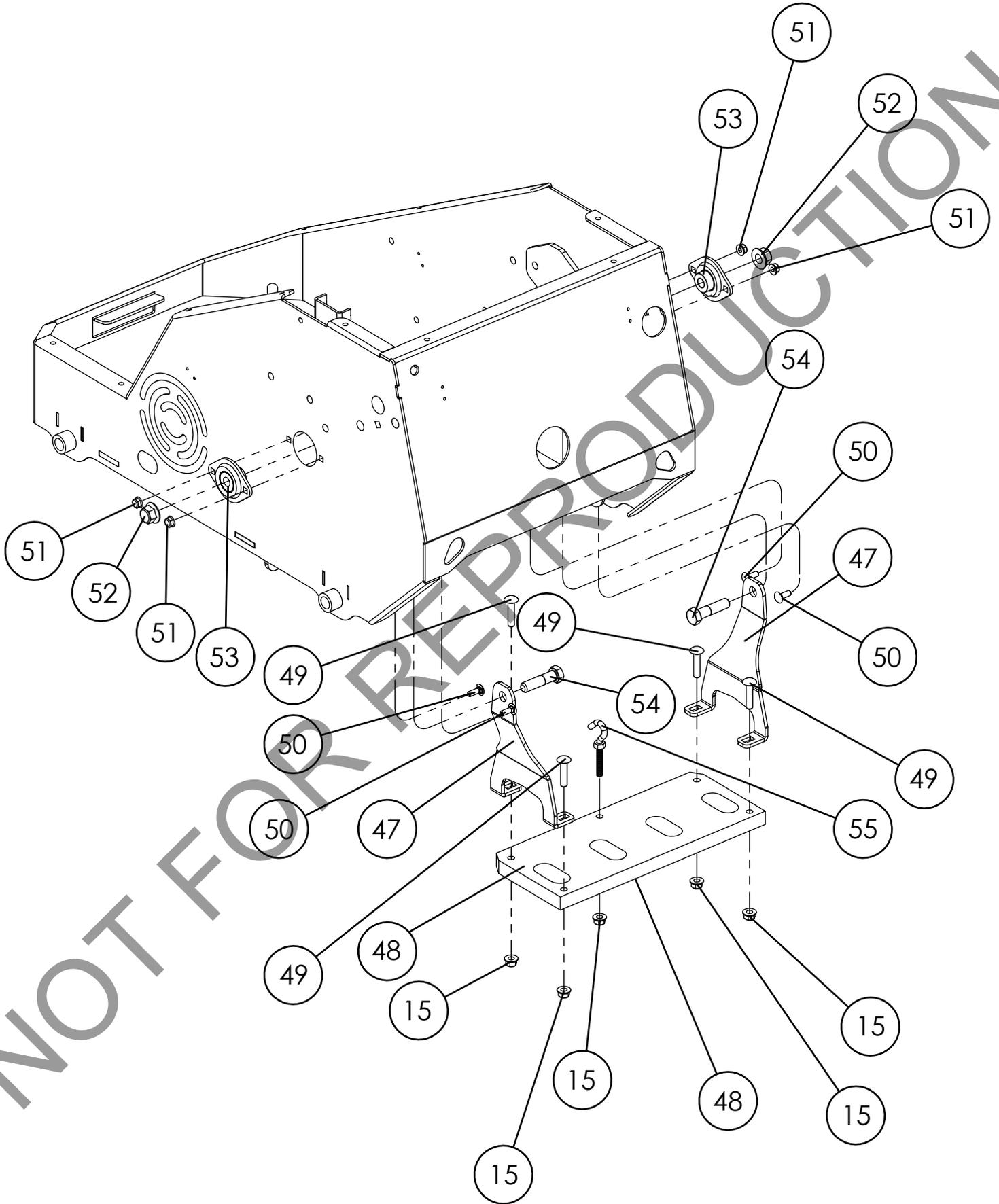


Illustrations et listes des pièces PL1801

PL1801H & PL1801V

Item No.	Description	Part No.	QTY
7	JAM NUT, 5/8-11 UNC	8143007	4
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	6
38	BEARING FLANGED 1.0 DIA	381042	2
39	CRANK 4 TINE	381296	1
40	SPRING, WAVE 1.000" X .700"	382220	1
41	SCR-CAP, HSWH .375"-16 X 1.500" G5 ZP	382296	4
42	NUT LOCK 3/8-16 HEX	8160003	4
43	BEARING JOURNAL 2" DIA	380213	8
44	ASM, TINE ROD AND CAP	382264	4
45	TINE, PLUGR .625"-11 BLACK	382244	4

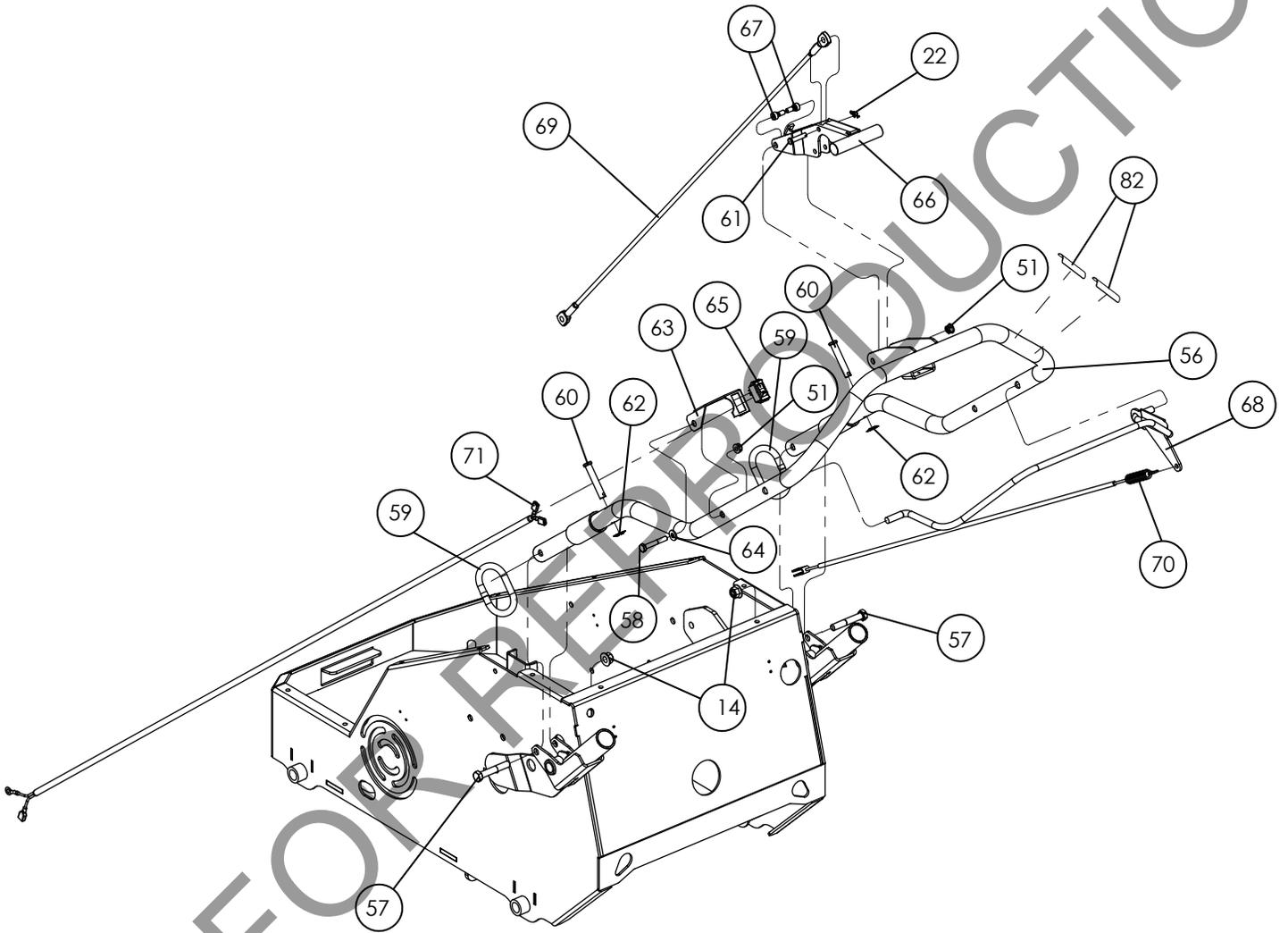
Illustrations et listes des pièces PL1801



Illustrations et listes des pièces PL1801

PL1801H & PL1801V

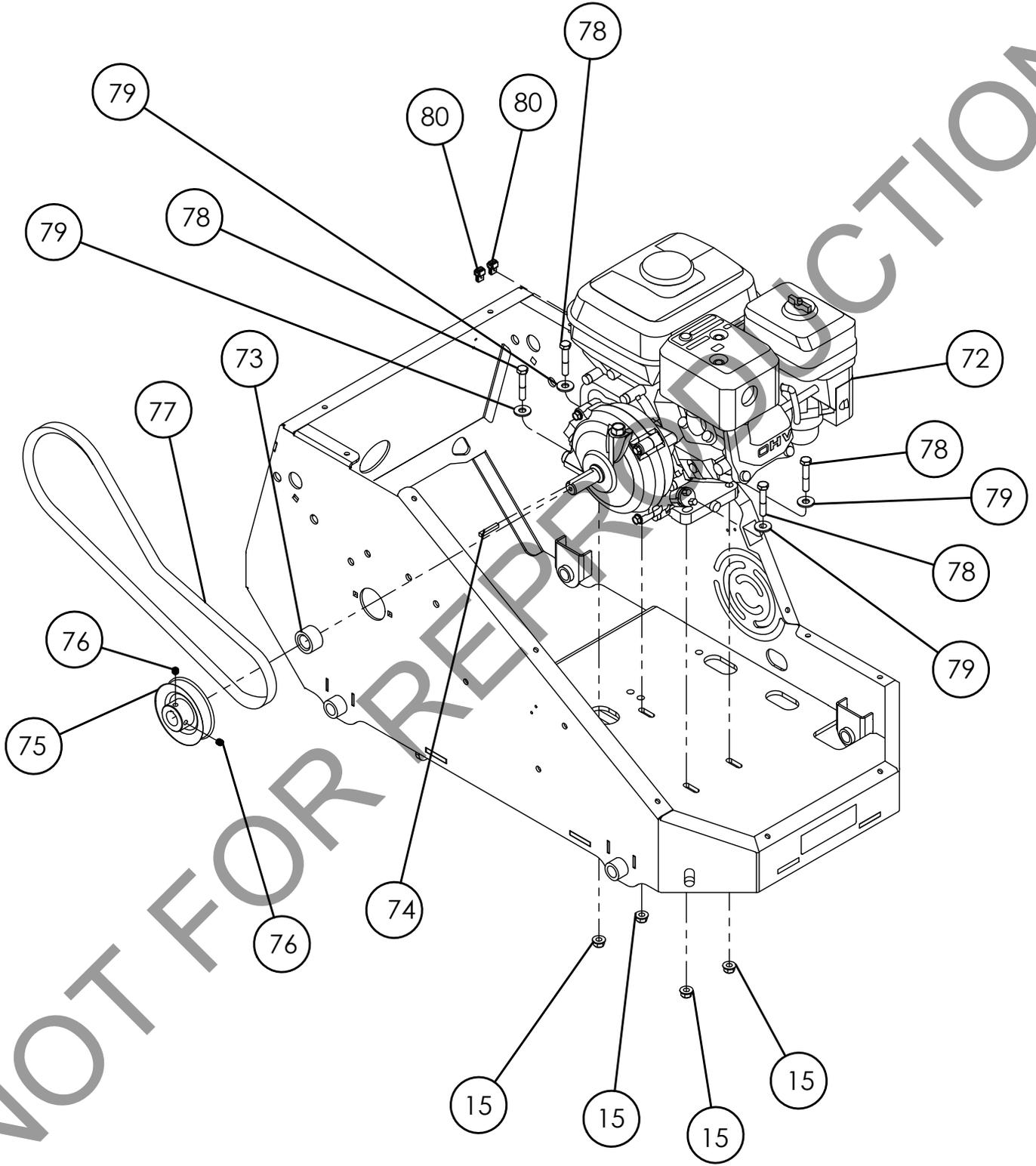
Item No.	Description	Part No.	QTY
15	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	5
47	BRKT, RETRACTOR PLATE	382326	2
48	PLATE, RETRACTOR PL1801	382325	1
49	BLT-RDHDSSQNK, .3125"-18 X 1.500" G5 ZP	8024068	4
50	BOLT CARRIAGE 1/4-20 X 3/4" ZP	8024021	4
51	NUT-HEX-NYLK, FLG .250"-20 ZP	8165001	4
52	NUT-HEX-NYLK, FLG .500"-13 ZP	8165005	2
53	BEARING 1/2" PRESSED STEEL HOUSING	891025	2
54	SCREWCAP 1/2-13 X 2 GR5 ZP	8041098	2
55	BLT, HOOK .3125"-18 X 3.125" OAL W/NUT	382337	1



Illustrations et listes des pièces PL1801

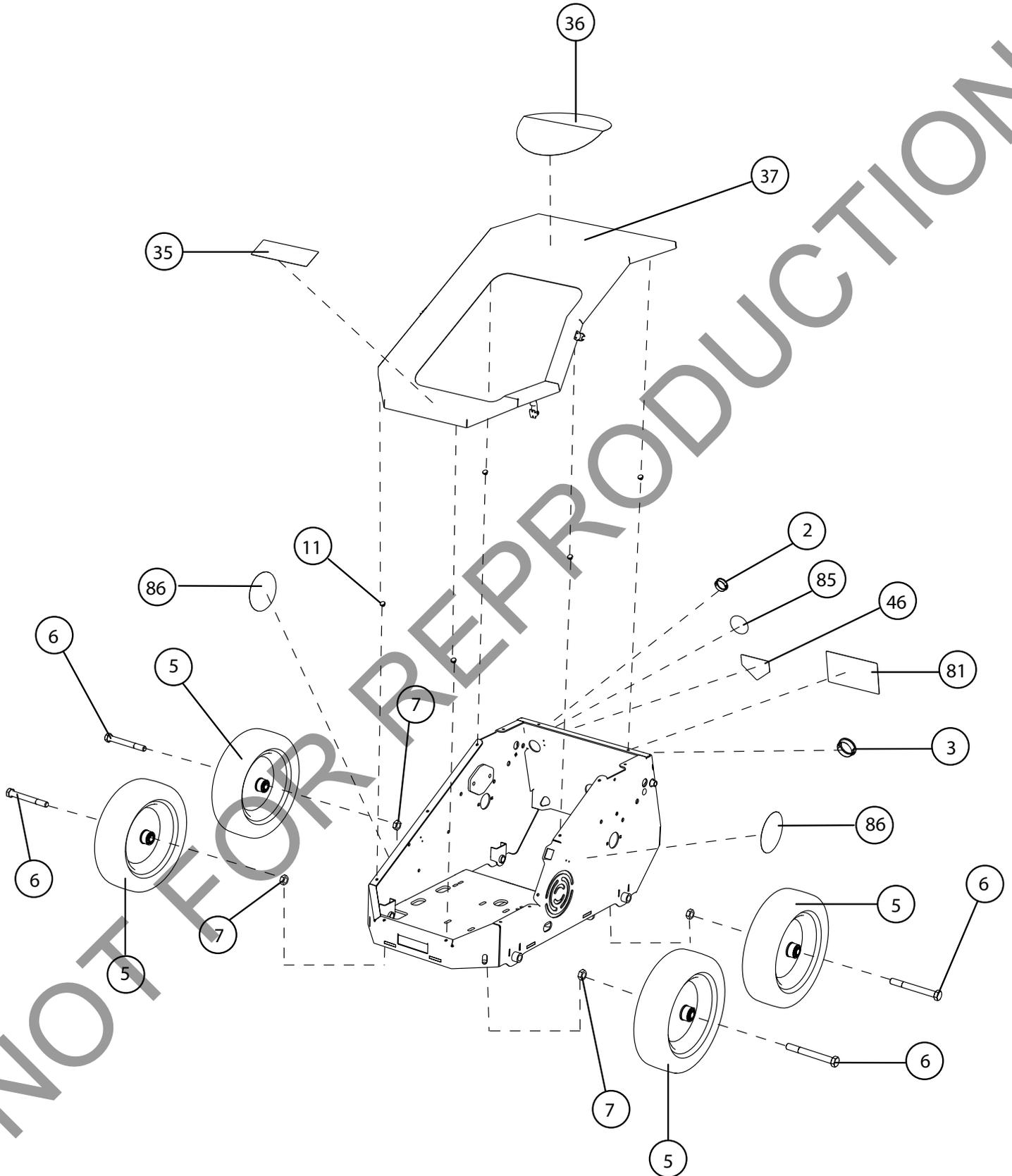
PL1801H & PL1801V

Item No.	Description	Part No.	QTY
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	2
22	PIN, RUE RING 0.250"	371275	1
51	NUT-HEX-NYLK, FLG .250"-20 ZP	8165001	1
56	WA, HANDLE PL1801	382131	1
57	SCREWCAP 3/8"-16 X 2 1/4" HCS ZP GR 5	8041055	2
58	SCREWCAP 1/4"-20 X 1 3/4" HCS ZP	8041009	1
59	LOOP FOLDING HANDLE OS900SP	351231	2
60	PIN CLEVIS 3/8 x 2.125	520120	2
61	PIN, CLEVIS 1/4 X 1-1/8 ZP	381345	1
62	RETAINER 3/8" BOLT PUSH NUT	360279	2
63	QB SWITCH BOX	430141	1
64	WASHER 1/4 SAE 9/32 X 5/8 X 1/16	8172007	1
65	SWITCH LKG RKR B&S #493521	500281	1
66	HANDLE RETRACTOR WA	381201	1
67	BLT-SLDR,SH.313"X.25",.25"-20X.438"G8ZP	381158	2
68	WA, BAIL PL1801	382132	1
69	TINE LIFT CABLE, PL1801	382332	1
70	CABLE CLUTCH 39"	380221	1
71	HARNESS WIRE 60"	360316	1
82	LABEL TINE ENGAGE PL	100356	2



Illustrations et listes des pièces PL1801

Item No.	Description	PL1801H		PL1801V	
		Part No.	QTY	Part No.	QTY
15	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	15	8165002	15
72	ENGINE 4.0 HP HONDA W/6:1 - GX-120U1HX2	360278	1	-	-
	ENGINE, B&S VANGUARD 5.5HP W6:1 AT 3	-	-	360355	1
73	SPCR, ENG SHAFT HONDA PL18	381213	1	-	-
	SPCR; ENG SHAFT VAN PL18	-	-	381215	1
74	KEY 3/16" SQ X 1 1/4"	9201080	1	9201080	1
75	PULLEY 3.5" OD x 3/4" BORE	381018	1	381018	1
76	SCREW SET 5/16-18 X 5/16"	8084106	2	8084106	2
77	BELT BLADE DRIVE 5L45 (PBL)	520006	1	520006	1
78	SCREWCAP 5/16"-18 X 1 3/4" GR 5 HCS ZP	8041031	4	8041031	4
79	WASHER 5/16 FLAT ZP	8171003	4	8171003	4
80	TERMINAL 18-14 BLUE T-TAP	840215	2	840215	2



Illustrations et listes des pièces PL1801

PL1801H & PL1801V

Item No.	Description	Part No.	QTY
2	BUSHING, SNAP 1.31" ID	382240	1
3	BUSHING, SNAP 1.81" ID	382292	1
5	WHEEL 12" WITH 5/8" BEARING	381768	4
6	SCREWCAP 5/8-11 X 4-1/2 GR5 ZP	8041151	4
7	NUT JAM, 5/8-11 ZP	8143007	4
11	RUBBER BUMPER, PUSH-IN	380224	14
35	LABEL BADGING PLUGR PL415	100367	1
36	LABEL BADGING 10" LOGO ROUND	100365	1
37	COVER ASSEMBLY PL18	381770	1
46	LABEL WARNING OPEI	400424	1
81	LABEL AERATING INST PL	100354	1
85	LABEL ROUND CORE T2V 2.5"	380239	1
86	LABEL PRODUCT DECAL SM CIRCLE	890456	2