



Instrukcja użytkownika PL1801



Instrukcja użytkownika PL1801H i PL1801V

Początkowy nr seryjny 010419001
PATENT USA NR 6892821

Tłumaczenie instrukcji oryginalnych

WAŻNE - PRZECZYTAJ UWAŻNIE PRZED UŻYCIEM I ZACHOWAJ NA PRZYSZŁOŚĆ

Spis treści

Specyfikacje	3
Prawidłowe zastosowanie.....	3
Oznaczenia.....	4
Elementy sterowania przepustnicą.....	5
Lista kontrolna opakowania	5
Przygotowanie do pracy	6
Obsługa.....	6-7
Konserwacja	7-17
Rozwiązywanie problemów	18
Lista części zamiennych.....	19
Informacje o gwarancji	19
Ilustracje i listy części	20-23

Specyfikacje

	PL1801V	PL1801H
Silnik:	B&S VANGUARD 5,5 km ze skrzynią biegów 6:1	HONDA GX120 ze skrzynią biegów
Nr modelu silnika	13L1520125F8	GX120U1HX2
Objętość paliwa silnikowego	3.0 qt. (2,84 l)	2.1 qt. (2 l)
Objętość oleju silnikowego	0.66 qt. (0,62 l)	0.59 qt. (0,56 l)
Masa całkowita urządzenia	242 lb (109,8 kg)	237 lb (107,5 kg)
Długość	57" (1,45 m)	57" (1,45 m)
Szerokość	24" (0,61 m)	24" (0,61 m)
Wysokość	40" (1 m)	40" (1 m)
Maksymalne nachylenie podczas pracy	15°	15°

Prawidłowe zastosowanie

AERATOR

Niniejsze urządzenie jest przeznaczone do napowietrzania istniejących trawników i dużych trawiastych obszarów. Maszyny nie należy używać do żadnych innych celów niż podane powyżej.

NIE UŻYWAJ, JEŚLI WYSTĘPUJĄ NADMIERNE DRGANIA!



W przypadku wystąpienia nadmiernych drgań należy natychmiast wyłączyć silnik i sprawdzić, czy nie ma uszkodzonego lub zużytego bębna, luźnego łożyska bębna, luźnego silnika lub ubitych zanieczyszczeń. Usuwanie zanieczyszczeń z urządzenia zostało opisane w punkcie poświęconym rozwiązywaniu problemów związanych z urządzeniem. Uwaga: Specyfikacja prawidłowych momentów dokręcenia śrub jest podana na liście części.

PRZENOSZENIE I TRANSPORTOWANIE

Maszynę należy zawsze podnosić w co najmniej dwie osoby. Należy podnosić, trzymając po obu stronach urządzenia i korzystając z uchwytów i ramy. Zabezpiecz na miejscu na czas transportu. Masa urządzenia jest podana w specyfikacji.



Ze względów bezpieczeństwa, podczas podnoszenia noś rękawice.

  W żadnym wypadku nie podnoś urządzenia z uruchomionym silnikiem.

Etykiety ostrzegawcze

Na aeratorze BILLY GOAT® zostały umieszczone etykiety przedstawione poniżej. Jeśli jakiegokolwiek etykiety są uszkodzone lub jest ich brak, należy umieścić je na nowo przed przystąpieniem do obsługi urządzenia. Numery pozycji z ilustrowanej listy części oraz numery części są podane dla wygody w przypadku zamawiania etykiet zamiennych. Prawidłowe położenie każdej etykiety można ustalić, odwołując się do rysunku i przedstawionych pozycji.



Rys. 1
NIEBEZPIECZEŃSTWO
TRZYMAJ DŁONIE I
STOPY Z DALEKA
P/N 440424



Rys. 2
ETYKIETA MIEJSCE GROŻĄCE
SKALECZENIEM PLP/N 100355



Rys. 3
NAKLEJKA, OSTRZEGAWCZA,
DŁOŃ W PASIE, TYLKO PO
ANGIELSKU P/N 5103184



Rys. 4
ETYKIETA INSTRUKCJA
NAPOWIETRZANIA PL

Etykiety z instrukcjami

PULL TO ENGAGE TINES
JALE HACIA ARRIBA PARA ENGRANAR LOS DIENTES

100356

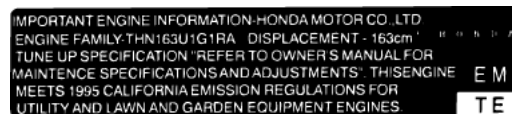
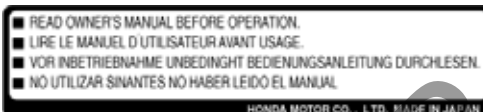
Rys. 5
ETYKIETA ZAŁĄCZANIE ZĘBÓW PL

FORWARD TO LOWER TINES
BACK TO RAISE TINES
AVANCE PARA BAJAR LOS DIENTES

100357

Rys. 6
ETYKIETA OPUSZCZANIE ZĘBÓW PL

Etykiety na silniku - Honda

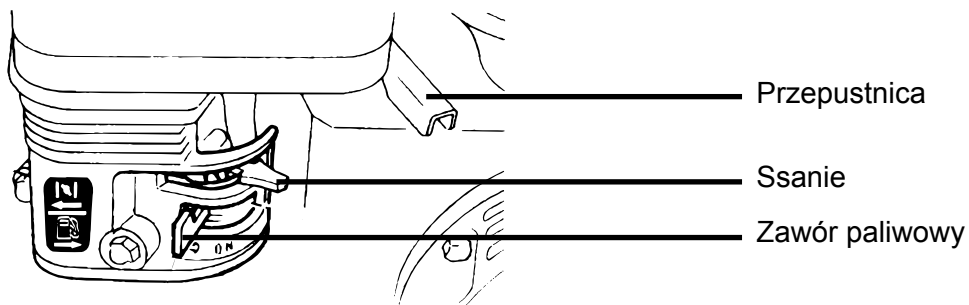


Etykiety na silniku - Vanguard

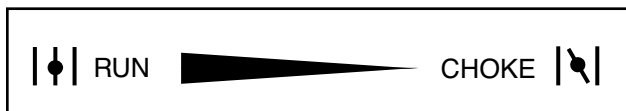


THIS ENGINE EQUIPPED WITH A
LOW OIL SENSOR. IF ENGINE WILL
NOT START, CHECK OIL LEVEL.

Elementy sterowania przepustnicą - Honda



Elementy sterowania przepustnicą - Vanguard



Ustaw dźwignię w położeniu ssania przy rozruchu zimnego silnika



Ustaw dźwignię, aby uzyskać żądaną prędkość obrotową silnika. Aby zgasić silnik, przesun dźwignię do końca w lewo.

Lista kontrolna opakowania

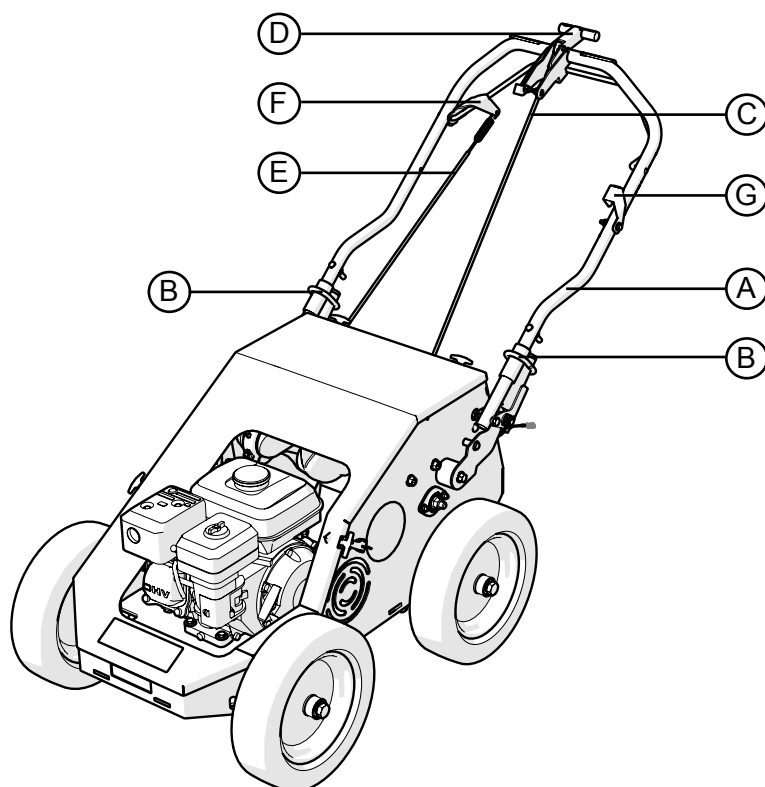
Aerator Billy Goat jest wysyłany z fabryki w jednym pudle, całkowicie zmontowany z odłączonymi przewodami.

 **PRZECZYTAJ** wszystkie instrukcje przed zmontowaniem urządzenia.
ZACHOWAJ OSTROŻNOŚĆ podczas wyjmowania urządzenia z pudła lub skrzyni.

 **PRZED URUCHOMIENIEM NAPELNIJ SILNIK OLEJEM.**

Lista kontrolna części w opakowaniu

- Instrukcja obsługi (382510)
- Instrukcja do silnika (Honda albo Briggs and Stratton)



Przygotowanie do pracy

Identyfikację części podczas przygotowania do pracy umożliwia rysunek X w punkcie Lista kontrolna opakowania.

1. **ROZŁÓŻ** górną dźwignię (A, rys. X) i wsuń pętlę blokady uchwytu (B, rysunek X) na miejsce, aby przymocować górny uchwyt do dolnego.
2. **PRZYMOCUJ** linkę podnoszenia zębów (C, rys. X) do dźwigni (D, rys. X) w środku uchwytu, wkładając tam kołek. Następnie przymocuj linkę kabłąka (E, rysunek X) do kabłąka (F, rysunek X). Sprawdź przed rozpoczęciem pracy, czy wszystkie linki działają poprawnie i nie płaczą się.
3. **SPRAWDŹ** poziom oleju silnikowego i naley do odpowiedniego poziomu. Sprawdź również olej w zbiorniku przekładni redukcyjnej i dolej w razie potrzeby. Typ i ilość stosowanego oleju jest podany w instrukcji obsługi silnika.
4. **PODŁĄCZ** przewód świecy zapłonowej. Ustaw wyłącznik silnika (G, rysunek X) w pozycji ON.

Obsługa

URUCHAMIANIE SILNIKA

Typ i ilość stosowanego oleju i benzyny są podane w instrukcji producenta silnika. Podczas kontroli i napełniania olejem i benzyną silnik musi być stać poziomo.

PRĘDKOŚĆ OBROTOWA SILNIKA: Sterowana dźwignią przy silniku. W normalnych warunkach pracuj z minimalnym otwarciem przepustnicy.

WŁĄCZENIE/WYŁĄCZENIE: Ustaw wyłącznik w położeniu ON

ZAWÓR PALIWOWY: Ustaw zawór paliwowy w położeniu „ON”. (Honda: umieszczony pod filtrem powietrza silnika.)

SSANIE: Użyj ssania, uruchamiając zimny silnik. (Honda: umieszczony pod filtrem powietrza silnika.)

PRZEPUSTNICA: Przesuń dźwignię przepustnicy silnika w położenie wysokich obrotów. Pociągnij za linkę rozruchową, aby uruchomić silnik. **Jeśli urządzenie nie uruchomi się, przejdź do punktu instrukcji obsługi dotyczącego rozwiązywania problemów, przeczytaj również instrukcję obsługi silnika.**

Uwaga: Silniki Hondy są wyposażone w czujnik niskiego poziomu oleju, który zapobiega uszkodzeniu silnika. Gdy wykryje niski poziom oleju (np. gdy urządzenie pracuje lub stoi na stromym zboczu), silnik wyłącza się. Stan niskiego poziomu oleju należy skorygować przed ponownym uruchomieniem silnika. Więcej informacji zawiera instrukcja obsługi silnika.

NAPOWIETRZANIE

Uwaga: Zabrania się parkowania urządzenia na wszelkich pochyłościach. Parkując urządzenie, należy zawsze ustawiać zęby w górnym położeniu.

PODNOŻENIE/OPUSZCZANIE ZĘBÓW: Zęby są podnoszone lub opuszczane w ziemię za pomocą dźwigni włączania zębów przy górnym uchwycie. Penetracja przez zęby zależy w dużym stopniu od przygotowania powierzchni. Przed rozpoczęciem napowietrzania przeczytaj cały punkt dotyczący obsługi.

ZAŁĄCZANIE ZĘBÓW: Gdy aerator znajduje się w obszarze roboczym, opuść zęby, zwalniając środkową dźwignię przy uchwycie. Gdy dźwignia znajduje się w pozycji do przodu, pociągnij za kabłąk, aby załączyć zęby.

NAPOWIETRZANIE: Pchaj urządzenie z załączonymi zębami **UWAGA:** W niskich temperaturach załącz zęby w pozycji uniesionej na dwie minuty, aby rozgrzać smar smarujący krzywki. Aby uzyskać maksymalną penetrację zębów, należy naciskać uchwyt w dół.

Obsługa

ZAWRACANIE: Pod koniec trasy napowietrzania puść kabłąk i unieś zęby z ziemi. Następnie przemieść urządzenie na kolejny pas terenu i opuść zęby, aby rozpocząć kolejny przebieg.

TRANSPORT: Pamiętaj, aby przed transportowaniem z obszaru roboczego unieść zęby z ziemi (odłączając kabłąk, a następnie podnosząc zęby za pomocą środkowej dźwigni).

WSKAZÓWKI

KOSZENIE: Trawnik należy skosić na zwykłą wysokość.

NAWADNIANIE: Aby uzyskać najlepszą wydajność i maksymalną penetrację zębów, trawę należy dokładnie podlać dzień przed napowietrzaniem.

KONTROLA: Przed rozpoczęciem pracy skontroluj trawnik. Zanim rozpoczniesz, usuń wszystkie kamienie, druty, sznurki lub inne przedmioty, które mogą stanowić zagrożenie podczas pracy.

OZNAKOWANIE: Oznakuj wszystkie nieruchome obiekty, których należy unikać podczas pracy, takie jak głowice tryskaczowe, zawory wodne, przewody zakopane w ziemi, kotwy sznurków do suszenia odzieży itd.

ZBOCZA: Nie używaj aeratora na stromych zboczach (o nachyleniu powyżej 15°). Podczas pracy na nachylonych powierzchniach zachowaj szczególną ostrożność. W przypadku mniejszych pochyłości należy jechać urządzeniem, przesuwając je w górę i w dół pod kątem 45° względem pochyłości, nie na wprost. Długotrwała praca na stromych zboczach może spowodować uszkodzenie silnika.

Konserwacja

KONSERWACJA OKRESOWA

Okresowa konserwacja powinna być przeprowadzana w następujących odstępach czasu:

Czynność konserwacji	Przed każdym użyciem	Co 10 godzin	Co 50 godzin	Co 100 godzin
Sprawdź pod kątem luźnych, zużytych lub uszkodzonych części	•			
Sprawdź olej w silniku*	•			
Usuń zanieczyszczenia z urządzenia i zębów	•			
Nasmaruj łożyska krzywek		•		
Sprawdź zużycie pasa			•	
Wymień tuleje zębów				•
Nasmaruj łożyska wału				•

*Podczas kontroli i napełniania olejem silnik musi być stać poziomo. Prawidłowe procedury konserwacji silnika są podane w instrukcji silnika Honda *lub* Briggs and Stratton.

Konserwacja

TYPOWE PROCEDURY KONSERWACJI

Uwaga: Narzędzia wymagane do typowych procedur konserwacji opisanych w tym punkcie są przedstawione na rysunku B.



Rys. B

Oznaczenie literowe	Narzędzie
A	Wkrętarka udarowa
B	Klucz nasadowy 1/2"
C	Klucz nasadowy 9/16"
D	Klucz płaski 1/2"
E	Klucz płaski 9/16"
F	Klucz imbusowy 1/8"
G	Klucz imbusowy kątowy 1/4"
H	Szczypce

Konserwacja

REGULACJA NAPRĘŻENIA PASA

1. Poluzuj śruby mocujące silnik, a następnie przesunij go, aby naprężyć lub poluzować pas.

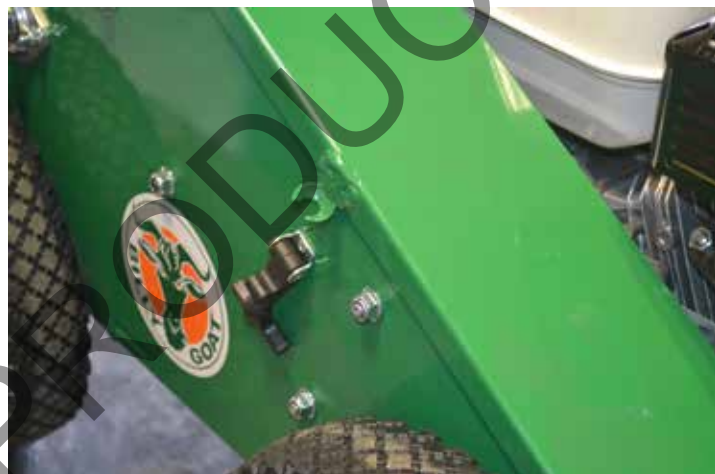
Uwaga: Przesunięcie silnika do przodu (w kierunku od operatora) zwiększa naprężenie pasa. Przesunięcie silnika do tyłu (w stronę operatora) zmniejsza naprężenie pasa. Kontrolę i regulację naprężenia pasa należy przeprowadzić po pierwszych 10 godzinach użytkowania.

WYMIANA PASA NAPĘDOWEGO

1. Opuść zęby urządzenia PL1801 i zdejmij pokrywę. Pociągnij rękami w dół gumowe zaczepy (łącznie 4 zaczepy, 2 z tyłu urządzenia, po 1 z każdego boku urządzenia). Pozycję zamknięcia przedstawia rysunek C, a pozycję zwolnienia zaczepu rysunek D.



Rys. C



Rys. D

2. Zlokalizuj falistą sprężynę przymocowaną do wału zębów i wewnętrznego łożyska bloku poduszki. Patrz rysunek E. Poluzuj śruby ustalające kluczem imbusowym 1/8". Ściśnij sprężynę falistą, dociskając ją do tarczy końcowej na wałe zębów. Po ściśnięciu sprężyny falistej dokręć z powrotem śruby ustalające. Umożliwi to łatwiejsze poruszanie wałem zębów w celu zdjęcia starego lub zużytego pasa napędowego. Patrz rysunek F.

Uwaga: W przypadku braku śrub ustalających użyj trzpienia o rozmiarze 0.250"-28.



Rys. E



Rys. F

Konserwacja

3. Poluzuj łożyska wewnętrznego bloku poduszki po obu stronach wału zębów. Równocześnie, używając wkrętkarki udarowej z końcówką nasadową 9/16" i klucza płaskiego 9/16", zdemontuj elementy z każdego łożyska bloku poduszki. Patrz rysunki G-J. Pamiętaj, że wał zębów jest ciężki.



Rys. G



Rys. H



Rys. I



Rys. J

4. Kątowym kluczem imbusowym 1/4" odkręć górną śrubę prowadzenia pasa. Nie demontuj dolnej śruby prowadzenia pasa Patrz rysunek K. Zwróć uwagę, jak jest ułożony pas wokół kół pasowych w urządzeniu.



Rys. K

Konserwacja

5. Zdejmij zerwany lub zużyty pas. Podnieś wał zębów, aby wyjąć pas w całości. Patrz rysunek L.



Rys. L

6. Załóż nowy pas na koło napędowe na wałe zębów i ponownie zamontuj wał zębów w maszynie. Patrz rysunek M. Zwróć uwagę, aby nowy pas został prawidłowo ułożony wokół kół pasowych. Patrz rysunki N i O.



Rys. M



Rys. N



Rys. O

Konserwacja

6. Zamontuj z powrotem górną śrubę prowadzenia pasa, wał zębów i pokrywę, wykonując czynności 1-4 w odwrotnej kolejności.

WYMIANA LINKI SPRZĘGŁA

1. Zdejmij pokrywę urządzenia PL1801. Patrz krok 1 w punkcie „WYMIANA PASA NAPĘDOWEGO”.

2. Wymontuj śrubę obrotu luźnego koła pasowego sprzęgła. Używaj równocześnie kątownego klucza imbusowego 1/4” wraz z wkrętarką udarową z końcówką nasadową 9/6”. Patrz rysunki P i Q.



Rys. P

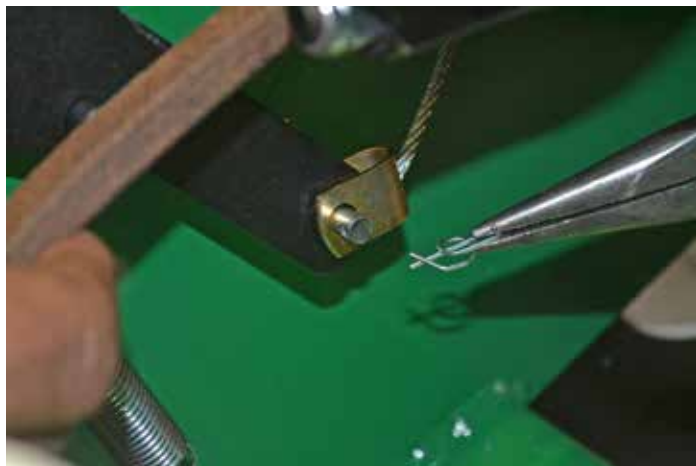


Rys. Q

3. Odczep zerwaną lub zużytą linkę z uchwytu luźnego koła pasowego. Wyjmij szczypcami pierścieniową zawleczkę ze sworznia mocującego linkę. Zsuń linkę ze sworznia. Nie wyrzucaj sworznia ani zawleczki. Będą one potrzebne do zamocowania nowej linki. Patrz rysunki R i S.



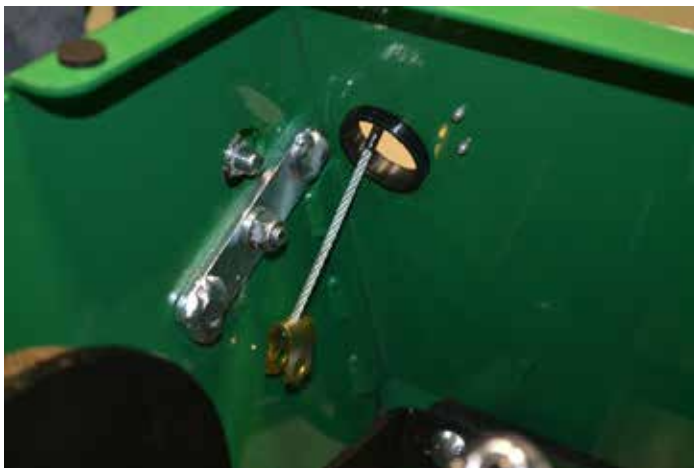
Rys. R



Rys. S

Konserwacja

4. Wysuń linkę sprężą z tyłu urządzenia i odczep linkę od kabłąka. Patrz rysunki T i U.



Rys. T



Rys. U

5. Przymocuj nową linkę do kabłąka i przeprowadź ją przez tył urządzenia. Wykonaj czynność 3 w odwrotnej kolejności, aby przymocować i zabezpieczyć nową linkę do uchwyty koła pasowego. Wykonaj czynność 2 w odwrotnej kolejności, aby przymocować uchwyt koła pasowego do urządzenia. Pociągnij za linkę, aby sprawdzić prawidłowe działanie, a następnie załóż z powrotem pokrywę urządzenia PL1801.

WYMIANA TULEI MOCOWANIA ISO

1. Zdejmij pokrywę urządzenia PL1801. Patrz krok 1 w punkcie „WYMIANA PASA NAPĘDOWEGO”.
2. Przesuń blokadę uchwytu łańcucha w górę, aby ułatwić sobie wykonywanie czynności. Patrz rysunek V.



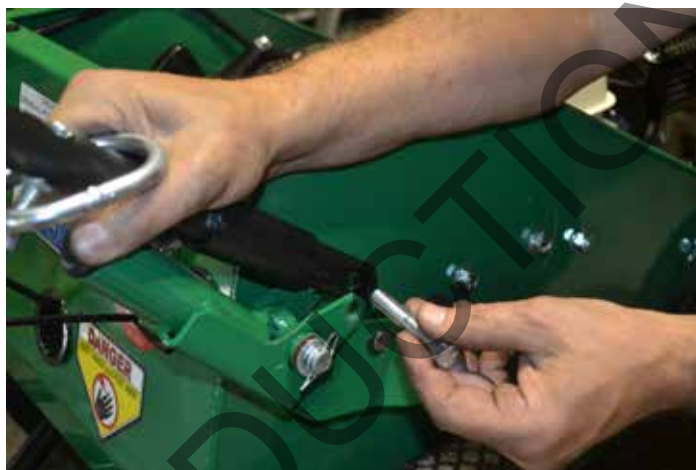
Rys. V

Konserwacja

3. Używając równocześnie wkrętarki udarowej z końcówką nasadową 9/16" i klucza płaskiego 9/16", zdemontuj śrubę uchwyty. Nie wyrzucaj śruby uchwyty. Patrz rysunki W i X.



Rys. W



Rys. X

4. Wyjmij szczypcami pierścieniową zawleczkę wraz podkładką ze sworznia mocującego uchwyt. Odłóż te elementy na bok, aby później użyć ich do zamocowania. Patrz rysunki Y i Z.



Rys. Y



Rys. Z

Konserwacja

5. Używając wkrętarki udarowej z końcówką nasadową 9/16", zdemontuj zewnętrzną śrubę montażową i wewnętrzną nakrętkę. Nie wyrzucaj. Patrz rysunek AA.



Rys. AA

6. Wyciągnij mocowanie izolacyjne uchwyty i wyjmij starą tuleję mocującą ISO. Patrz rysunki AB i AC.



Rys. AB



Rys. AC

7. Zamontuj nową tuleję mocującą ISO i upewnij się, że kołek jest skierowany w stronę środka maszyny. Wykonaj czynność 5 w odwrotnej kolejności, aby przymocować nową tuleję. Nie dokręcaj zbyt mocno!

8. Wykonaj czynności 4, 3 i 2 w odwrotnej kolejności, aby zamocować uchwyt.

9. Aby wymienić obie tuleje mocujące ISO, powtórz całą procedurę po przeciwnej stronie urządzenia.

WYMIANA POJEDYNCZYCH ZĘBÓW

1. Zaczekaj, aż silnik ostygnie i odłącz świecę zapłonową.
2. Poluzuj nakrętkę zaciskową, a następnie odkręć ząb.
3. Wymień ząb, upewniając się, że wykorzystujesz maksymalną ilość gwintu na zębie.

Uwaga: Zęby są elementem ulegającym normalnemu zużyciu i powinny być regularnie sprawdzane pod kątem oznak zużycia lub uszkodzeń.

WYMIANA PŁYTY ZĘBÓW

1. Opuść zęby.
2. Używając wkrętarki udarowej z końcówką nasadową 1/2", wykręć śruby mocujące 5/16" w czterech narożnikach płyty zębów. Spowoduje to odłączenie płyty od ramion zębów. Patrz rysunki AD i AE.



Rys. AD



Rys. AE

3. Odczep linkę załączania. Patrz rysunek AF. Powoli zsuń płytę z zębów. Patrz rysunek AG.



Rys. AF



Rys. AG

Konserwacja

4. Zdemontuj zaczepek ze starej płyty. Część do zdemontowania jest zakreślona kółkiem na rysunku AH. Przytrzymaj zaczepek szczypcami, odkręcając równocześnie dolną śrubę kluczem płaskim 1/2". Przymocuj zaczepek do nowej płyty.



Rys. AG

5. Załóż nową płytę. Powoli nasuń nową płytę na zęby. Zapamiętaj położenie płyty. Krawędź płyty najbliższej otworów w zębach powinna być zwrócona w stronę operatora. Patrz rysunek AI.



Rys. AI

6. Wykonaj czynność 3 w odwrotnej kolejności, aby przymocować nową płytę do linki załączania. Wykonaj czynność 2 w odwrotnej kolejności, aby przymocować nową płytę do ramion zębów.

Rozwiązywanie problemów

Problem	Możliwa przyczyna problemu	Możliwe rozwiązanie problemu
Silnik nie uruchamia się.	<ul style="list-style-type: none"> • Wyłącznik jest w położeniu OFF. • Przepustnica jest w położeniu OFF. • Silnik nie jest w pełnym położeniu ssania. • Brak benzyny w silniku. • Benzyna w silniku jest zbyt stara. • Poziom oleju w silniku jest zbyt niski. • Filtr powietrza jest zabrudzony. 	<ul style="list-style-type: none"> • Sprawdź położenia wyłącznika, przepustnicy i ssania. • Sprawdź poziom i jakość benzyny w silniku. • Sprawdź poziom i jakość oleju w silniku. • Wyczyść lub wymień filtr powietrza. • Zwróć się do wykwalifikowanego mechanika.
Nietypowe wibracje urządzenia.	<ul style="list-style-type: none"> • Uszkodzone lub brakujące zęby. • Obluzowane śruby uchwytu. • Obluzowane śruby silnika. 	<ul style="list-style-type: none"> • Natychmiast przerwij pracę! • Wymień uszkodzone lub brakujące zęby. • Dokręć wszystkie luźne nakrętki i śruby.
Silnik gaśnie lub pracuje nierówno podczas napowietrzania.	<ul style="list-style-type: none"> • Zbyt duże nachylenie terenu do pracy. • Zbyt niski poziom oleju silnikowego. 	<ul style="list-style-type: none"> • Pracuj pod kątem 45° względem pochyłości. • Pracuj w górę i w dół pochyłości, nie w poprzek. • Sprawdź poziom oleju silnikowego i w razie potrzeby dolej oleju.
Silnik jest zablokowany i nie można nim poruszyć	<ul style="list-style-type: none"> • Koła pasowe napędu są zablokowane przez zanieczyszczenia. • Silnik jest niesprawny. 	<ul style="list-style-type: none"> • Wyciągnij przewód świecy zapłonowej. • Usuń zanieczyszczenia z kół pasowych napędu. • Zwróć się do wykwalifikowanego mechanika.
Urządzenie nie porusza się po załączeniu sprzęgła.	<ul style="list-style-type: none"> • Pas napędowy nie jest wyregulowany. • Pas napędowy jest zużyty. • Koła pasowe są obluzowane lub uszkodzone. • Linka sprzęgła jest uszkodzona lub zerwana. 	<ul style="list-style-type: none"> • Patrz podpunkt „Wymiana pasa napędowego” w punkcie Konserwacja tej instrukcji, w którym opisano prawidłowy sposób wymiany pasa. • Zwróć się do wykwalifikowanego mechanika.

Lista części zamiennych

Prosimy zapoznać się z listą części zamiennych, które mogą być potrzebne do serwisowania aeratora BILLY GOAT®. Możesz zamówić te części w naszym dziale obsługi klienta. Informacje znajdziesz na stronie www.billygoat.com.

Część	Numer części	Zastosowanie
Zęby	382244	Zespół zęba aeratora
Płyta zębów	382325	Zespół zęba aeratora
Tuleje mocujące ISO	373257	Zespół uchwytu
Linka sprzęgła	380221	Elementy obsługi
Pas napędowy	520006	Pas napędowy
Koła	381768	Koło i opona

Informacje o gwarancji

Podczas serwisowania silnika należy stosować się do instrukcji obsługi silnika danego producenta. Gwarancja silnika jest zapewniana przez producenta danego silnika. Jeśli istnieje potrzeba skorzystania z gwarancji na silnik lub dokonania innych napraw, skontaktuj się z lokalnym serwisem silników. Kontaktując się z przedstawicielem handlowym w celu naprawy, warto mieć pod ręką numer modelu silnika (patrz punkt „Dane techniczne” tej instrukcji). Jeśli nie możesz znaleźć serwisu w swojej okolicy, możesz skontaktować się z krajową organizacją serwisową producenta.

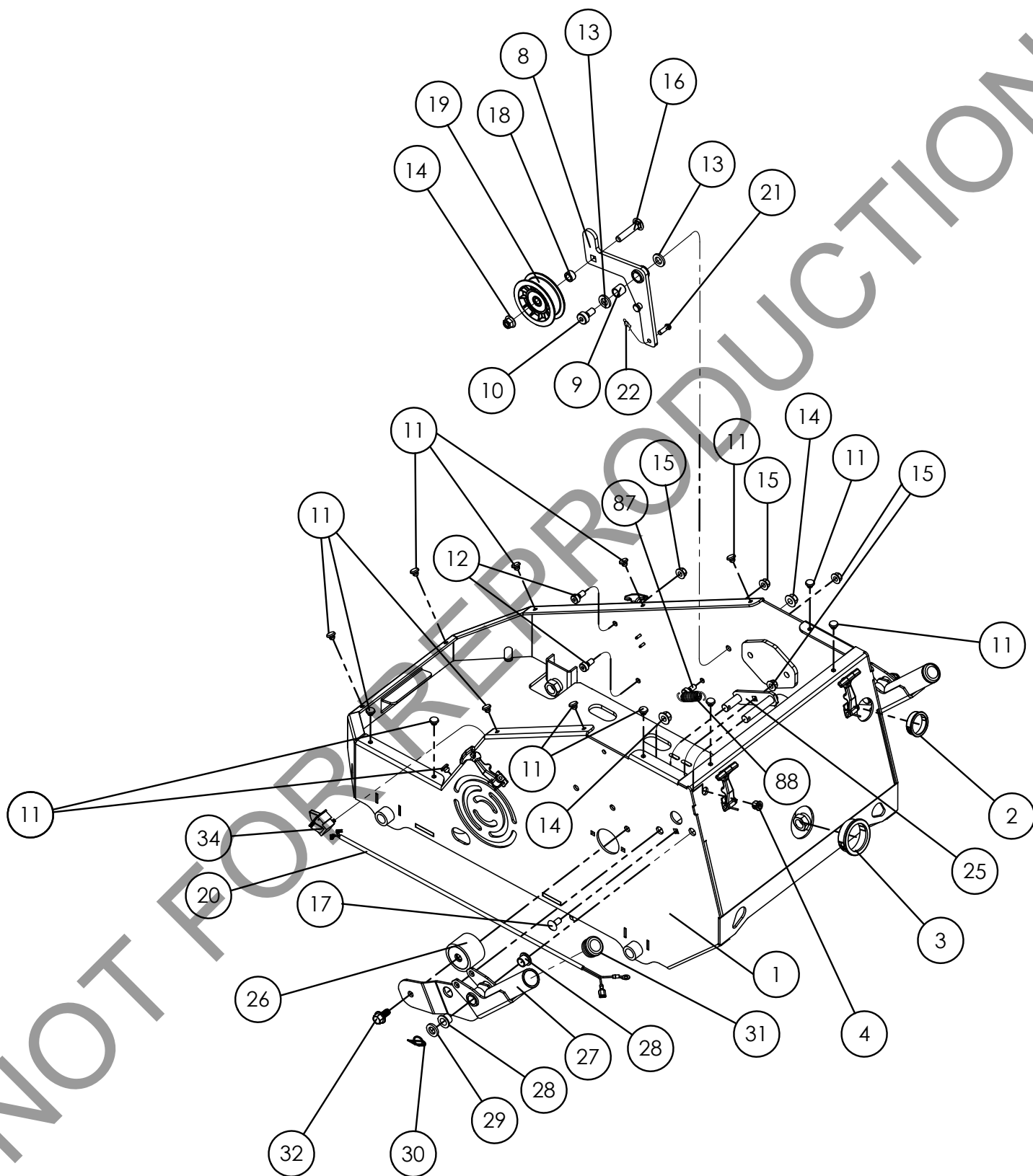
Honda Ameryka: 800-426-7701
Briggs and Stratton: 414-479-8008

PROCEDURA REKLAMACJI GWARANCYJNYCH

W przypadku awarii urządzenia BILLY GOAT® z powodu wady materiału i/lub wykonania, właściciel powinien zgłosić roszczenie gwarancyjne w następujący sposób:

- Maszynę należy dostarczyć do sprzedawcy, u którego została zakupiona albo do autoryzowanego serwisu BILLY GOAT.
- Właściciel musi przedstawić należącą do niego połowę karty rejestracji gwarancji lub, jeśli nie jest ona dostępna, fakturę lub paragon.
- Reklamacja gwarancyjna zostanie wypełniona przez autoryzowanego dealera BILLY GOAT i przesłane do dystrybutora BILLY GOAT odpowiedniego dla ich terytorium, na ręce kierownika serwisu. Wszelkie części wymieniane w ramach gwarancji muszą być oznakowane i przechowywane przez 90 dni. W reklamacji gwarancyjnej należy podać numer modelu i numer seryjny urządzenia.
- Kierownik serwisu sprzedawcy podpisuje reklamację i przesyła ją do BILLY GOAT w celu rozpatrzenia.
- Dział serwisu technicznego BILLY GOAT przeanalizuje reklamacje i może zażądać odesłania części do zbadania. BILLY GOAT powiadomi o swoich wnioskach kierownika serwisu sprzedawcy, od którego wpłynęła reklamacja.
- Decyzja działu technicznego w BILLY GOAT o przyjęciu lub odrzuceniu reklamacji gwarancyjnej jest ostateczna i wiążąca.

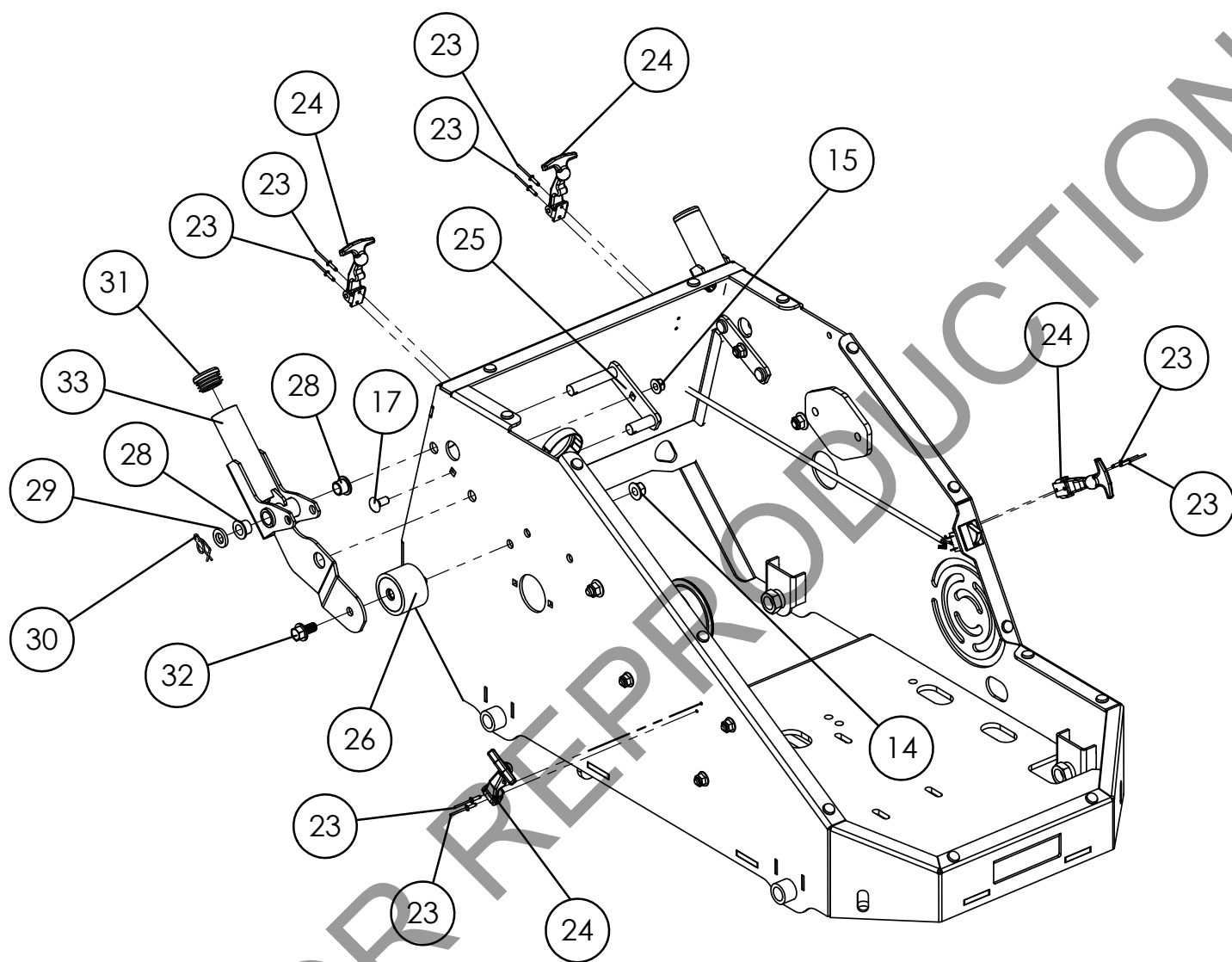
Rejestracja produktu przez Internet następuje na stronie www.billygoat.com



Ilustracje i listy części PL1801

PL1801H & PL1801V

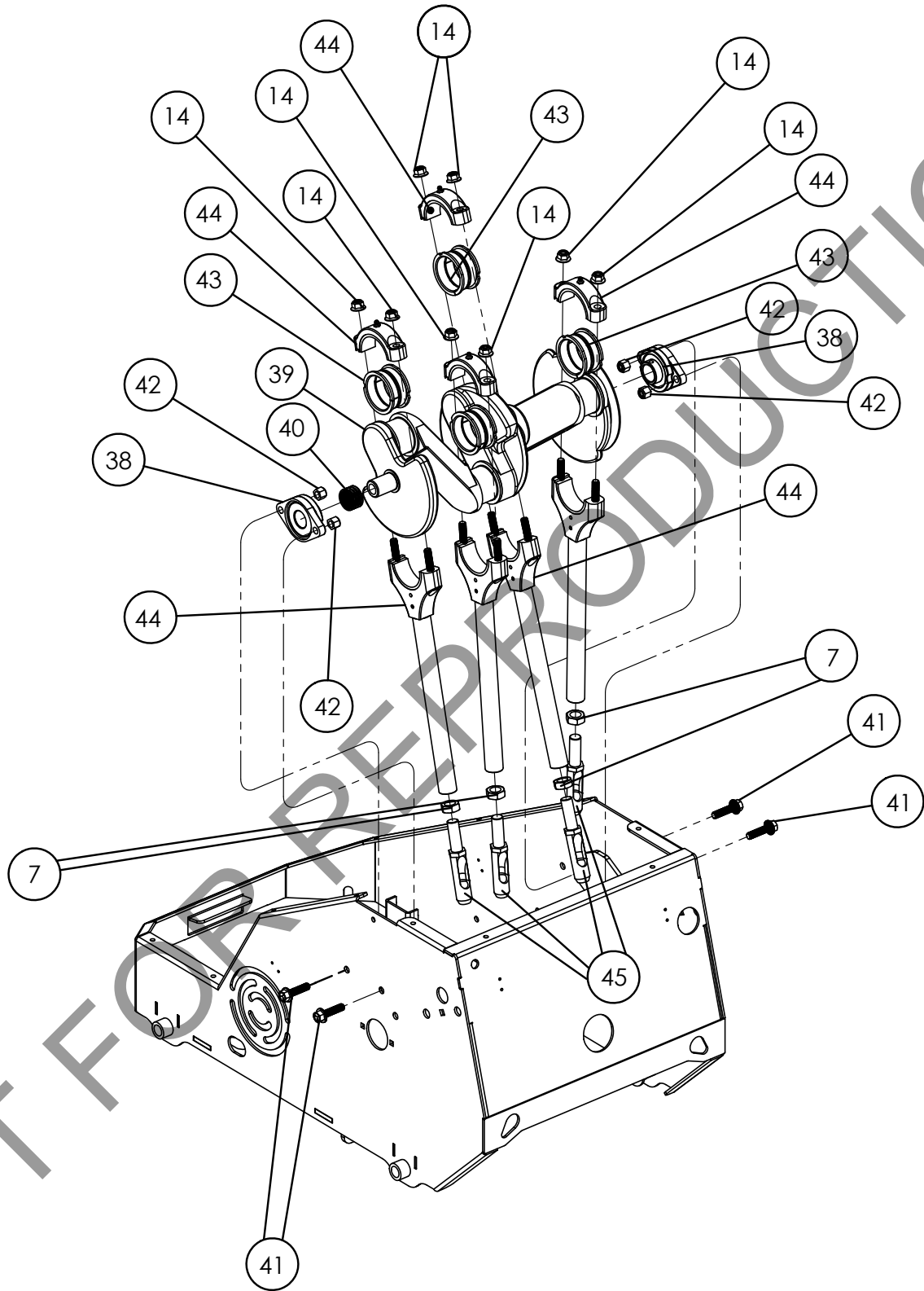
Item No.	Description	Part No.	QTY
1	WA, PL1801 FRAME	382130-S	1
2	BUSHING, SNAP 1.31" ID	382240	1
3	BUSHING, SNAP 1.81" ID	382292	1
4	BUSHING, SPLIT 0.350" NYLON BLACK	373308	1
8	WA, IDLER ARM PL18	382133	1
9	BRG, SLEEVE Ø.500" X Ø.625" X .625"	382312	1
10	BLT-SLDR,SH.500"X1.00",.375"-16X.63"G8ZP	382259	1
11	RUBBER BUMPER, PUSH-IN	380224	14
12	BLT-SLDR,SH.375"X2.25",.313"-18X.50"G8ZP	382322	2
13	WSHR-NYL, FLT, .500" X .875" X .125"	382258	2
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	4
15	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	5
16	BOLT CARRIAGE 3/8-16 X 2" ZP	8024062	1
17	BOLT CARRIAGE 5/16-18 X 3/4" ZP	8024039	2
18	TUBE SPACER 0.625" OD x 0.357" LONG	440228	1
19	PULLEY IDLER 2.75" OD X 3/8" BORE	350114	1
20	WIRE HARNESS, PL HOOD SWITCH	380227	1
21	PIN, CLEVIS 1/4 x 3/4	381077	1
22	PIN, RUE RING 0.250"	371275	1
25	WA, ISO MOUNT	382134	2
26	ISOLATOR, VIBRATION HANDLE SC181H	373257	2
27	WA, REVOLVER LH	382136-S	1
28	BUSHING, .500" I.D.	362254	4
29	WSHR-STL,FLT .500"X.875"X.134" MAB ZP	382277	2
30	RING, RUE .500"	382336	2
31	PLUG TUBE INSERT 1.25" O.D.	791056	2
32	SER. HEX WSHR FLNG SCR 0.375 - 16 x 0.75	791080	2
34	SWITCH INTERLOCK	840058	1
87	BLT-SLDR,SH.375"X1.00",.313"-18X.50"G8ZP	360152	1
88	SPRING IDLER UPPER OS900SP	351275	1



Ilustracje i listy części PL1801

PL1801H & PL1801V

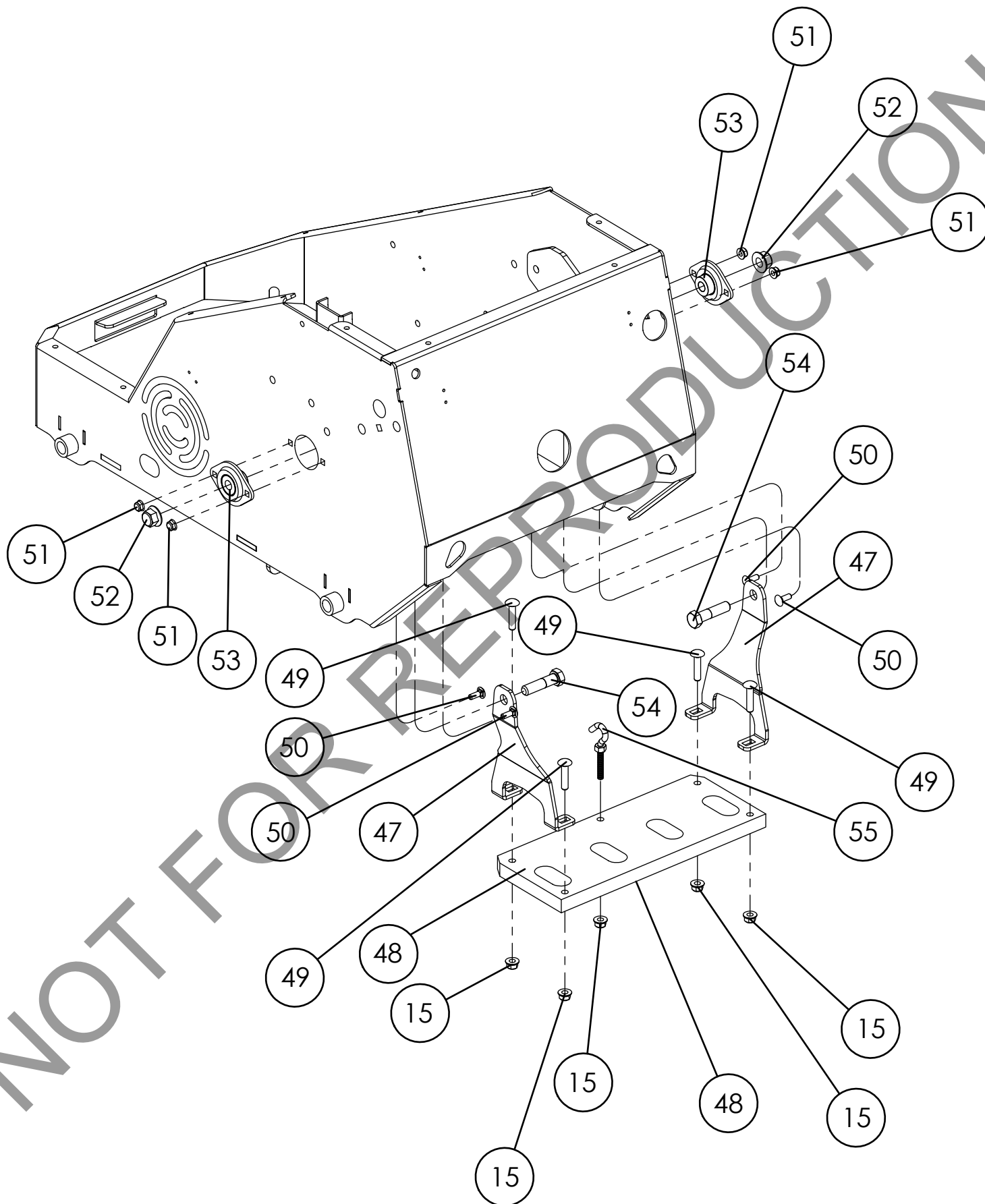
Item No.	Description	Part No.	QTY
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	1
15	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	1
17	BOLT CARRIAGE 5/16-18 X 3/4" ZP	8024039	2
23	RIVET 1/8 x 1/4 ALUM	381115	8
24	RUBBER LATCH KIT	381003	4
25	WA, ISO MOUNT	382134	2
26	ISOLATOR, VIBRATION HANDLE SC181H	373257	2
28	BUSHING, .500" I.D.	362254	4
29	WSHR-STL,FLT .500"X.875"X.134" MAB ZP	382277	2
30	RING, RUE .500"	382336	2
31	PLUG TUBE INSERT 1.25" O.D.	791056	2
32	SER. HEX WSHR FLNG SCR 0.375 - 16 x 0.75	791080	2
33	WA, REVOLVER RH	382135-S	1



Ilustracje i listy części PL1801

PL1801H & PL1801V

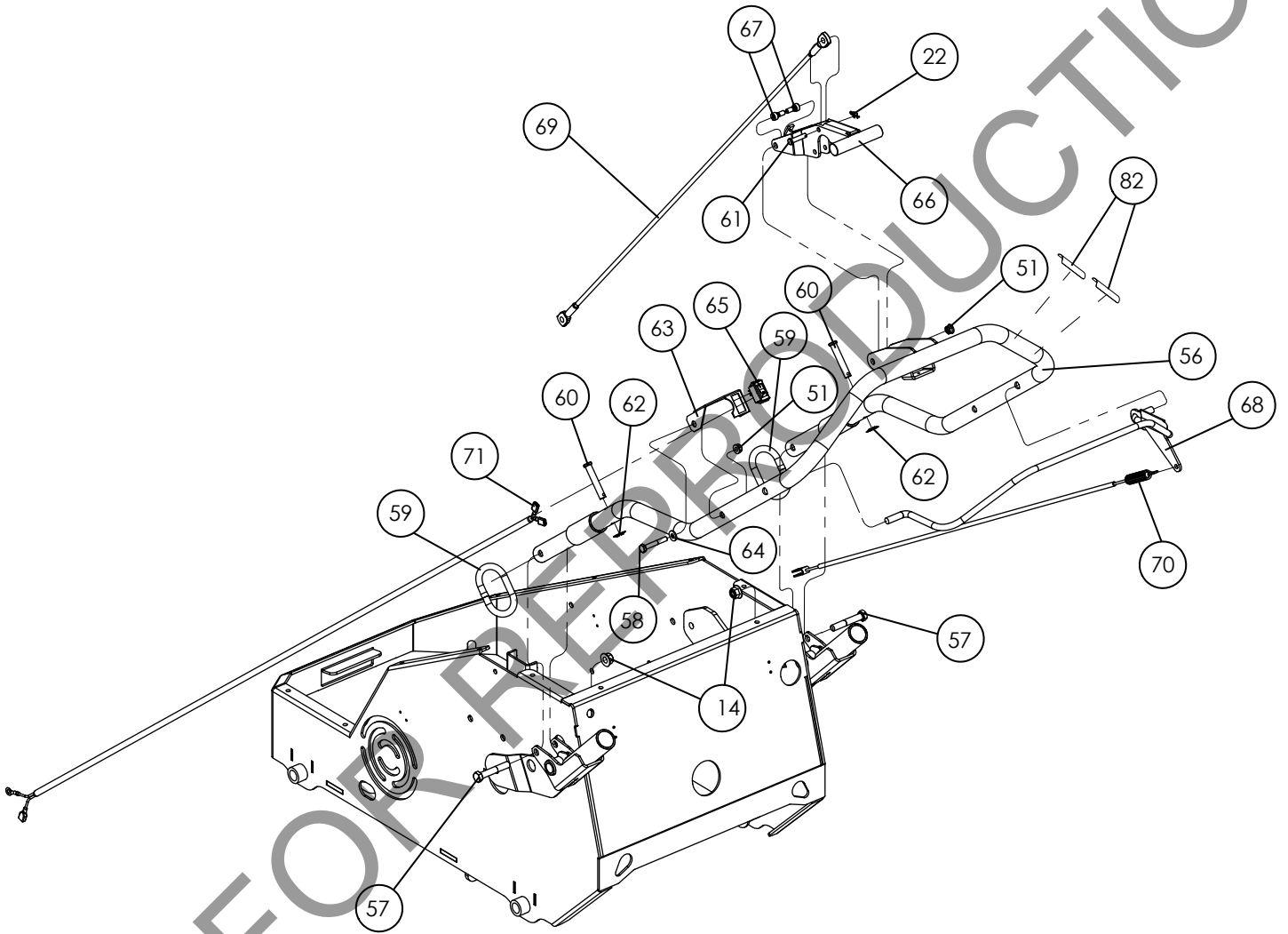
Item No.	Description	Part No.	QTY
7	JAM NUT, 5/8-11 UNC	8143007	4
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	6
38	BEARING FLANGED 1.0 DIA	381042	2
39	CRANK 4 TINE	381296	1
40	SPRING, WAVE 1.000" X .700"	382220	1
41	SCR-CAP, HSWH .375"-16 X 1.500" G5 ZP	382296	4
42	NUT LOCK 3/8-16 HEX	8160003	4
43	BEARING JOURNAL 2" DIA	380213	8
44	ASM, TINE ROD AND CAP	382264	4
45	TINE, PLUGR .625"-11 BLACK	382244	4



Ilustracje i listy części PL1801

PL1801H & PL1801V

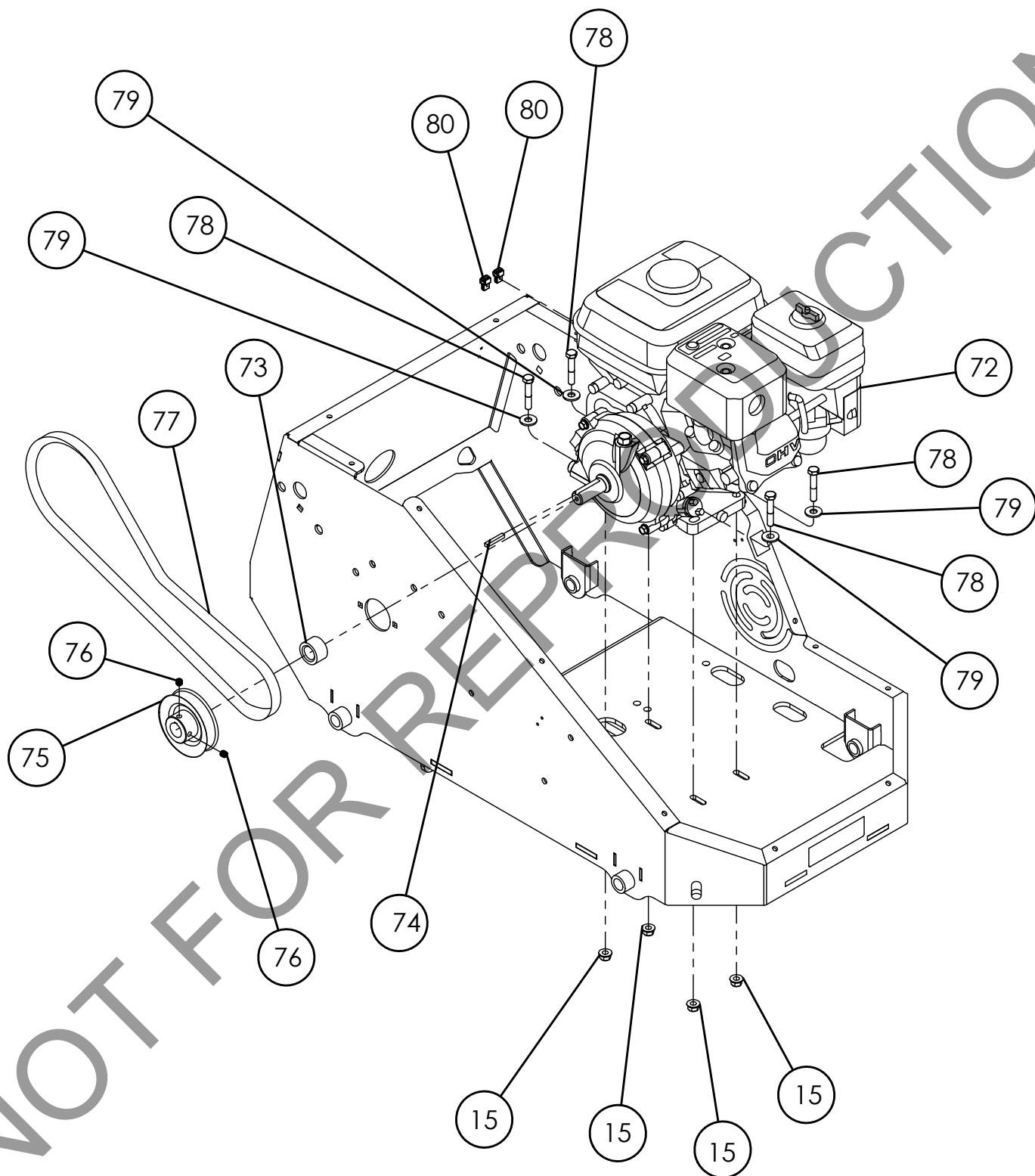
Item No.	Description	Part No.	QTY
15	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	5
47	BRKT, RETRACTOR PLATE	382326	2
48	PLATE, RETRACTOR PL1801	382325	1
49	BLT-RDHDSSQNK, .3125"-18 X 1.500" G5 ZP	8024068	4
50	BOLT CARRIAGE 1/4-20 X 3/4" ZP	8024021	4
51	NUT-HEX-NYLK, FLG .250"-20 ZP	8165001	4
52	NUT-HEX-NYLK, FLG .500"-13 ZP	8165005	2
53	BEARING 1/2" PRESSED STEEL HOUSING	891025	2
54	SCREWCAP 1/2-13 X 2 GR5 ZP	8041098	2
55	BLT, HOOK .3125"-18 X 3.125" OAL W/NUT	382337	1



Ilustracje i listy części PL1801

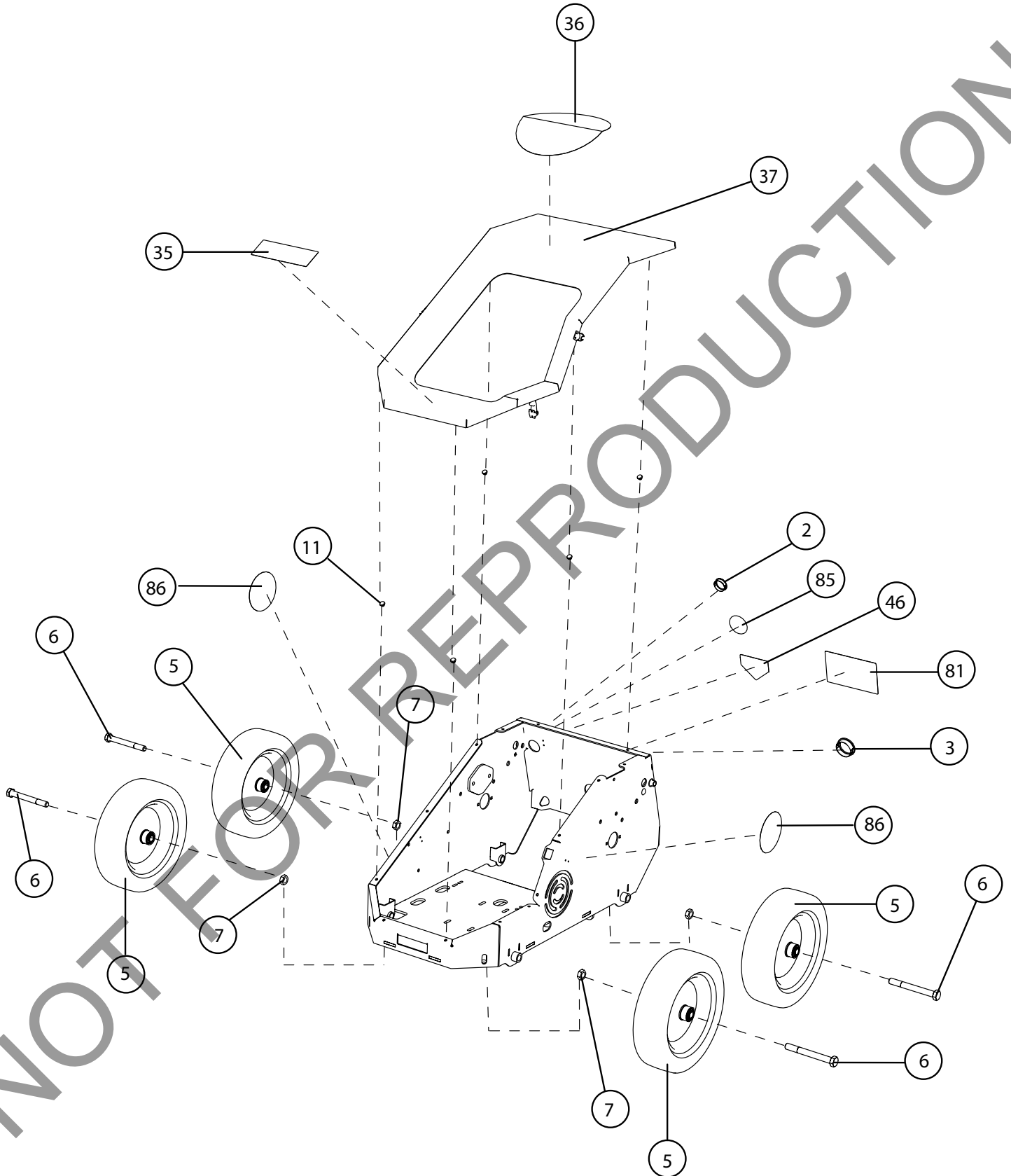
PL1801H & PL1801V

Item No.	Description	Part No.	QTY
14	NUT-HEX-NYLK, FLG .375"-16 ZP	8165003	2
22	PIN, RUE RING 0.250"	371275	1
51	NUT-HEX-NYLK, FLG .250"-20 ZP	8165001	1
56	WA, HANDLE PL1801	382131	1
57	SCREWCAP 3/8"-16 X 2 1/4" HCS ZP GR 5	8041055	2
58	SCREWCAP 1/4"-20 X 1 3/4" HCS ZP	8041009	1
59	LOOP FOLDING HANDLE OS900SP	351231	2
60	PIN CLEVIS 3/8 x 2.125	520120	2
61	PIN, CLEVIS 1/4 X 1-1/8 ZP	381345	1
62	RETAINER 3/8" BOLT PUSH NUT	360279	2
63	QB SWITCH BOX	430141	1
64	WASHER 1/4 SAE 9/32 X 5/8 X 1/16	8172007	1
65	SWITCH LKG RKR B&S #493521	500281	1
66	HANDLE RETRACTOR WA	381201	1
67	BLT-SLDR,SH.313"X.25",.25"-20X.438"G8ZP	381158	2
68	WA, BAIL PL1801	382132	1
69	TINE LIFT CABLE, PL1801	382332	1
70	CABLE CLUTCH 39"	380221	1
71	HARNESS WIRE 60"	360316	1
82	LABEL TINE ENGAGE PL	100356	2



Ilustracje i listy części PL1801

Item No.	Description	PL1801H		PL1801V	
		Part No.	QTY	Part No.	QTY
15	NUT-HEX-NYLK, FLG .3125"-18 ZP	8165002	15	8165002	15
72	ENGINE 4.0 HP HONDA W/6:1 - GX-120U1HX2	360278	1	-	-
	ENGINE, B&S VANGUARD 5.5HP W6:1 AT 3	-	-	360355	1
73	SPCR, ENG SHAFT HONDA PL18	381213	1	-	-
	SPCR; ENG SHAFT VAN PL18	-	-	381215	1
74	KEY 3/16" SQ X 1 1/4"	9201080	1	9201080	1
75	PULLEY 3.5" OD x 3/4" BORE	381018	1	381018	1
76	SCREW SET 5/16-18 X 5/16"	8084106	2	8084106	2
77	BELT BLADE DRIVE 5L45 (PBL)	520006	1	520006	1
78	SCREWCAP 5/16"-18 X 1 3/4" GR 5 HCS ZP	8041031	4	8041031	4
79	WASHER 5/16 FLAT ZP	8171003	4	8171003	4
80	TERMINAL 18-14 BLUE T-TAP	840215	2	840215	2



Ilustracje i listy części PL1801

PL1801H & PL1801V

Item No.	Description	Part No.	QTY
2	BUSHING, SNAP 1.31" ID	382240	1
3	BUSHING, SNAP 1.81" ID	382292	1
5	WHEEL 12" WITH 5/8" BEARING	381768	4
6	SCREWCAP 5/8-11 X 4-1/2 GR5 ZP	8041151	4
7	NUT JAM, 5/8-11 ZP	8143007	4
11	RUBBER BUMPER, PUSH-IN	380224	14
35	LABEL BADGING PLUGR PL415	100367	1
36	LABEL BADGING 10" LOGO ROUND	100365	1
37	COVER ASSEMBLY PL18	381770	1
46	LABEL WARNING OPEI	400424	1
81	LABEL AERATING INST PL	100354	1
85	LABEL ROUND CORE T2V 2.5"	380239	1
86	LABEL PRODUCT DECAL SM CIRCLE	890456	2